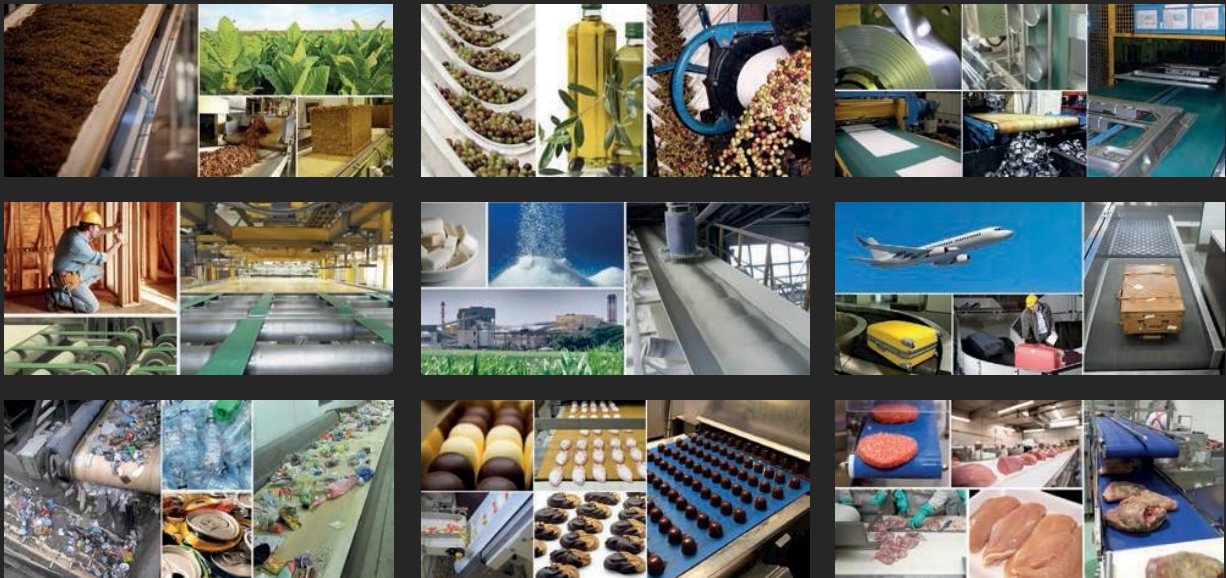


Nastri di trasporto e di processo



/// Motech

L'Azienda

Motech S.p.A., nata nel 2003 come distributore esclusivo dei prodotti VOLTA per Italia, Spagna e Portogallo, è oggi un'azienda leader nella distribuzione e nella trasformazione di cinghie dentate, cinghie piane e nastri di trasporto e di processo.

Il programma di vendita, comprende una divisione elettronica con l'esclusiva dei prodotti Nidec MA e Nidec Servo per Italia e Spagna.

L'obiettivo di Motech è sempre stato quello di diventare il fornitore di riferimento nel campo della trasmissione e del trasporto attraverso la personalizzazione del prodotto e al miglioramento continuo dei processi produttivi.

Il successo di Motech deriva dalla valorizzazione delle risorse umane che, nel tempo, ha permesso di sviluppare una struttura tecnica con esperienza pluridecennale nel settore della trasmissione. Questo ha dato la possibilità di rispondere alle esigenze dei clienti di abbattere i costi e di migliorare le prestazioni. La professionalità e competenza del nostro personale sono state inoltre fondamentali per lo sviluppo e il miglioramento dei centri di lavoro Motech.

Pertanto, oltre alla straordinaria qualità dei prodotti e dei marchi rappresentati, non deve passare inosservato il valore del servizio e la flessibilità che Motech è in grado di garantire ai clienti grazie ai moderni Centri di Lavorazione in cui continua costantemente ad investire.

Grazie alla recente realizzazione di un centro per il confezionamento di nastri di trasporto e di processo con macchinari modernissimi e di altissima qualità ha aumentato in modo considerevole la presenza nell'Industria Alimentare.

Il Gruppo

Motech fa parte di un gruppo di Aziende facenti capo a FIMO S.p.A., fondata oltre 50 anni fa a Sassuolo (MO) dove si stava sviluppando una crescente richiesta di parti di ricambio e componenti per l'industria delle piastrelle. FIMO è oggi leader indiscusso del Distretto Ceramico e ha diversificato i propri interessi in diversi settori applicativi e all'Estero attraverso un'ampia rete di distributori.

Per poter essere maggiormente presente sul territorio nazionale, nel 2003 si costituì Motech, con il compito di creare e sviluppare il mercato Italiano con prodotti di altissima qualità e personale di estrema professionalità.

Successivamente, il Gruppo decise di creare propri Centri di Produzione per potersi presentare in maniera più competitiva sul mercato, nel campo della lavorazione e trasformazione di cinghie dentate e materiali plastici (FIM srl), nella produzione di cilindri e sistemi pneumatici (FIBO srl) e nella progettazione e produzione di sistemi oleodinamici.



Indice

Azienda	2
Nastri trasportatori e di processo	4
Settori applicativi	5
Servizio e normative principali	6
Nastri di trasporto e di processo con nucleo di trazione tessile	7
Costruzione del nastro	8
Caratteristiche dei nastri	8
Nastri in PVC con struttura tessile	10
Nastri in TPU con struttura tessile	12
Nastri in poliestere, poliolefine e silicone	14
Strutture superficiali	15
Dati e tolleranze costruttive	16
Sistemi di giunzione	17
Profili e guide	18
Bordi di contenimento	26
Esecuzioni Speciali	28
Tazze	29
Cinghie piane di trasmissione	30
Nastri a rete	32
Nastri monolitici VOLTA in TPU per l'industria alimentare	33
Nastri monolitici VOLTA in TPU a trasmissione positiva per l'industria alimentare	39
Nastri monolitici VOLTA in TPU di trasporto e di processo per l'industria	45
Cinghie e nastri ad anello continuo Esband	48
Nastri Modulari	55

Nastri di trasporto e di processo

Motech ha siglato contratti di esclusiva con importanti produttori mondiali di nastri di trasporto e di processo e ha realizzato all'interno un proprio centro di confezionamento delle bobine di materia prima.

La gamma prodotti comprende nastri con tele di rinforzo in poliestere, cotone, poliammide e fibra di vetro con coperture in :

- Poliuretano
- PVC
- Elastomero
- Silicone

Motech distribuisce e confeziona anche i nastri monolitici in poliuretano termosaldabili VOLTA, leader mondiale indiscusso per igiene, sanificazione e durata.

La gamma include inoltre i nastri ad anello continuo senza giunzione prodotti da Esband in vari materiali rinforzati con diversi nuclei tessili.

Motech distribuisce anche una linea di nastri modulari per diversi settori applicativi nell'industria e nei servizi.



Confezionamento

Motech realizza internamente un'infinita varietà di lavorazioni sui nastri di trasporto come:

- Taglio
- Fustellatura
- Rifilatura in continuo
- Giunzioni ad anello chiuso monozeta, doppia zeta o meccanica
- Applicazione guide, profili e bordi di contenimento con saldatrici ad alta frequenza o ad aria calda
- Foratura a disegno
- Fresature a disegno
- Applicazione di profili speciali come dita o onde
- Marcatura e personalizzazione
- Curve a disegno



Settori applicativi

Industria Alimentare

Motech, con l'ampia gamma di prodotti progettati per il contatto con alimenti è per sua natura il partner ideale per l'industria alimentare così come per l'agricoltura e la lavorazione dei prodotti ortofrutticoli.

La sicurezza alimentare è il nostro principale obiettivo.

I nostri nastri in poliuretano hanno superfici perfettamente lisce, omogenee e non porose in modo da prevenire il rischio di contaminazione e semplificare la sanificazione.

Motech offre nastri di trasporto e di processo innovativi, particolarmente adatti per quelle applicazioni che richiedono alti standard di igiene e il rispetto della sicurezza alimentare.

Principali campi di applicazione:

- Prodotti ortofrutticoli
- Prodotti da forno (pane, pasticceria e biscotti)
- Cioccolato, prodotti di pasticceria
- Formaggi e latticini
- Carne
- Pesce e frutti di mare
- Snack e pizza
- Cibo per animali



Prodotti Industriali

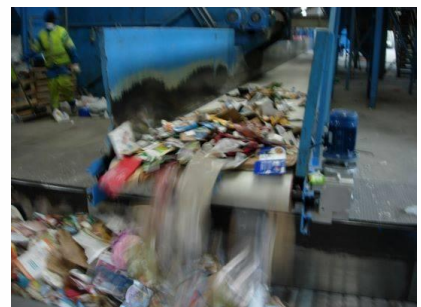
Motech dispone di un'ampia gamma di nastri in TPU e PVC, progettati per offrire soluzioni di trasporto di alta qualità anche in ambienti difficili e con lavorazioni estreme.

I prodotti Motech permettono di aumentare la produttività e le prestazioni dei trasportatori grazie alla straordinaria resistenza meccanica ad abrasione e taglio.

Inoltre, specialmente i nastri in TPU, offrono una lunga durata e consentono un grosso risparmio energetico grazie alla leggerezza delle strutture su cui possono operare e alle migliori proprietà meccaniche.

Principali campi applicativi:

- Legno e macchine lavorazione legno
- Carta e cartone
- Lavorazione dei metalli
- Lavorazione della plastica
- Gestione rifiuti
- Riciclaggio
- Industria chimica
- Materiali di costruzione (ceramica, laterizi, marmo, vetro)
- Industria tessile



Movimentazione merci

Motech ha una grande esperienza nella movimentazione dei materiali e offre soluzioni ottimali con nastri di trasporto in TPU e PVC per diverse applicazioni come palletizzazione, distribuzione, packaging, stoccaggio ed etichettatura.

In tutti questi settori e applicazioni, la scelta del nastro corretto è essenziale per un corretto funzionamento.

Principali campi applicativi

- Logistica
- Packaging
- Imballaggio



Servizio

Il nostro team di tecnici altamente qualificati è in grado di supportare il cliente per qualsiasi esigenza di movimentazione su nastro dei prodotti.

Il servizio di Assistenza Tecnica e Pronto Intervento è a disposizione per effettuare installazioni in opera, offrendo così al cliente un servizio globale.

Il ns. personale è disponibile ad intervenire tutti i giorni e in tutta Italia per interventi in urgenza o programmati.



Normative principali

➔ FDA

La missione della Food and Drug Administration Americana è di garantire la sicurezza alimentare. I materiali con cui vengono realizzati i nastri di trasporto sono soggetti a restrizioni per diventare idonei al contatto con alimenti (Food Contact Material). La FDA non approva o certifica nessun prodotto finito per il contatto con alimenti ma fissa le condizioni di sicurezza delle sostanze da usare durante la sua produzione.

➔ Direttive UE CE 1935/2004 e CE 2023/2006

Nell'Unione Europea, tutti i materiali che vengono a contatto con il cibo devono rispettare la Direttiva CE 1935/2004. Questa normativa stabilisce che i materiali non devono mettere a rischio la salute degli esseri umani o generare variazioni nell'odore, nel gusto o nel colore del cibo. Inoltre, devono essere prodotti rispettando le buone pratiche di fabbricazione regolate dalla Direttiva CE 2023/2006. Nel caso dei materiali plastici e di tutti i materiali destinati al contatto con alimenti, la normativa specifica da osservare è la EU 10/2011.

➔ Normativa 10/2011 e Dichiarazione di Conformità

La EU 10/2011 stabilisce gli obblighi che devono essere rispettati dai materiali plastici che dovranno andare a contatto con gli alimenti. Questa normativa include una lista di sostanze autorizzate e fissa restrizioni e limitazioni in termini di migrazione che dovranno essere rispettate. Vengono determinate inoltre le condizioni dei Test e i simulanti da adottare. Il rispetto di queste regole viene certificato per mezzo di un Dichiarazione di Conformità che dovrà essere emessa dal produttore, distributore o importatore del nastro trasportatore.

➔ HACCP

Il sistema HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Point) si prefigge di monitorare tutta la filiera del processo di produzione e distribuzione degli alimenti con lo scopo di individuare le fasi del processo che possono rappresentare un punto critico. L'HACCP è stato introdotto in Europa negli anni novanta, e prevede l'obbligo di applicazione del protocollo HACCP per tutti gli operatori del settore alimentare. La Commissione Europea ha redatto delle linee guida generali sull'applicazione delle procedure, venendo così in aiuto a tutti coloro che intervengono nella catena della produzione alimentare. Tali linee guida danno indicazioni per un'applicazione semplificata delle prescrizioni in materia di HACCP, in particolare nelle piccole imprese alimentari.

➔ ATEX

Normativa europea che si applica a scopo preventivo ai componenti di macchinari (come ad esempio i nastri trasportatori) utilizzati in atmosfere potenzialmente esplosive.



**Nastri di trasporto e di processo
con nucleo di trazione tessile**

Costruzione del nastro

I nastri di trasporto e di processo tradizionali sono costituiti da uno o più tessuti sintetici accoppiati tra loro e una copertura superiore sulla quale vengono caricati i prodotti da movimentare e/o processare. I tessuti garantiscono la necessaria resistenza a trazione e vengono accoppiati tramite l'utilizzo di uno o più interstrati di materiale termoplastico.

La maggior parte dei nastri industriali sono prodotti con tessuti. Il materiale, lo spessore e il tipo di superficie del lato di trasporto dipendono dalla funzione del nastro.

Le coperture del lato di trasporto sono principalmente realizzate in materiali termoplastici, quali ad esempio TPU, TPO, PVC ecc., oppure possono essere costituite da una copertura in tessuto. Il lato di scorrimento è invece principalmente costituito da un tessuto, solitamente impregnato di un materiale termoplastico o di un PUR resistente all'usura, che fornisce un basso e costante coefficiente di attrito.

Materiale

Un'ampia gamma di diversi materiali polimerici, sia termoplastici che elastomerici, possono soddisfare le più svariate richieste applicative.

Superficie

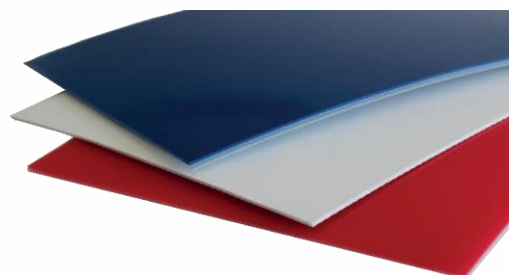
Una superficie del nastro ben progettata ha la doppia funzione di trasportare i prodotti in modo sicuro e di agevolare il processo industriale in cui è utilizzato il nastro.

Pertanto, l'attenta selezione del modello di nastro è essenziale per poter trasportare o processare i prodotti in maniera efficiente.

Elemento di trazione

La classe di resistenza di ogni nastro è determinata dal suo elemento di trazione o dalla composizione del tessuto.

Il tessuto è solitamente inserito tra strati di materiale polimerico (termoplastici o elastomeri) che lo proteggono da fattori esterni come umidità e luce, e dai danni meccanici provocati dall'usura. Anche in bassi spessori, essenziali per permettere lo scorrimento del nastro su pulegge con diametri ridotti e nei passaggi su penne fisse, il tessuto fornisce resistenza e flessibilità longitudinale.



Caratteristiche dei nastri

Nastri in PVC

Il PVC è uno dei materiali plastici più utilizzati dall'uomo per la sua grande versatilità sebbene sia uno dei più difficili da formulare e lavorare in quanto richiede l'uso di vari ingredienti miscelati in proporzioni corrette per essere trasformati nel prodotto finale.

I nastri in PVC sono solitamente caratterizzati da una copertura morbida ed elastica e con un buon coefficiente di attrito. La grande varietà di strutture superficiali permettono di individuare il nastro giusto per ogni applicazione.

È disponibile in una grande varietà di formulazioni che lo rendono adatto a molteplici funzioni. Ad esempio esistono nastri in PVC antistatici, resistenti al taglio e con diversi gradi di durezza.

Sono disponibili anche versioni con buona resistenza chimica.

Quelli per uso alimentare rispettano le normative Europee e della FDA.

I nastri in PVC sono spesso apprezzati per il prezzo molto competitivo.



Nastri in poliuretano

I nastri in poliuretano garantiscono una straordinaria resistenza meccanica, in particolare ad abrasione e taglio, e sono resistenti a grassi animali, vegetali e minerali e alla maggior parte dei prodotti chimici.

L'alto livello dei processi produttivi impiegati consente di realizzare nastri con una straordinaria stabilità dimensionale e un perfetto centraggio: non si verificano ritiri, allungamenti e deformazioni.

Sono particolarmente adatti ad applicazioni nell'industria alimentare essendo certificati per il contatto con gli alimenti. Infatti, il poliuretano, essendo un materiale inerte, senza additivi o plastificanti, riduce drasticamente la possibilità di migrazione e non reagisce con il cibo.

La superficie del nastro è disponibile in versione perfettamente liscia, omogenea e a cellule chiuse per prevenire eventuali rischi di contaminazioni.

A seconda dell'applicazione, sono disponibili in versione antistatica e con tessuto di rinforzo con trama rigida o flessibile. I nastri in poliuretano hanno un'eccellente resistenza all'idrolisi, agli attacchi microbici e alle basse temperature.

Nastri in poliestere

I nastri trasportatori in poliestere hanno un coefficiente di attrito molto basso e un'ottima resistenza all'abrasione. Sono consigliati anche in presenza di grassi, oli e agenti chimici non aggressivi.

I nastri in poliestere sono conformi alle norme FDA EU10/2011.

Superando il test della pirolisi, sono particolarmente adatti all'industria del tabacco.

Flessibili anche a basse temperature, mostrano un buon comportamento in presenza di olii, grassi e fluidi minerali.

Nastri in poliolefine

Nastri con copertura trasparente in poliolefine e tela in poliestere. Questo tipo di prodotto è stato creato appositamente per il processo di lavorazione del tabacco e il suo uso è stato approvato dai maggiori produttori di sigarette. La differenza tra i nastri in poliolefine e il PVC è che i primi non contengono plastificanti o altri componenti che possono migrare facilmente.

Questi nastri rispettano le normative FDA e EU10/2011 e il loro uso è consentito per il contatto con gli alimenti.

Anche questi nastri hanno superato il test della pirolisi, requisito necessario per essere utilizzati nell'industria del tabacco.

Si puliscono facilmente e hanno un'ottima resistenza generale ai prodotti chimici.

Nastri in silicone

Nastri trasportatori con copertura in silicone su un tessuto in poliestere.

Il silicone è un prodotto atossico e antiadesivo. Trova largo impiego nelle macchine automatiche per il confezionamento, e in tutte quelle applicazioni in cui è richiesta una superficie distaccante. Il silicone ha anche un'ottima resistenza alle alte temperature, all'umidità, ai raggi UV e alla fiamma.

Inoltre, essendo estremamente flessibile ed elastico, ha un'ottima resistenza alla deformazione da compressione.



Nastri in PVC

























Tipo di nastro	Conformità alimentare	Antistaticità	Durezza	Colore	N° di tele	Struttura lato trasporto	Struttura lato scorrimento	Temperatura di esercizio °C		Spessore nastro	Peso nastro	Diametro minimo	Trazione all' 1%	Coefficiente di attrito	Larghezza massima di fabbricazione
								min	max						
A12 G2F		✓	55	■	2	Struttura G2	Tessuto	-5	80	5,50	4,20	45	8		2000
A12 G2K		✓	65	■	2	Struttura G2	Struttura K	-5	80	6,30	5,25	70	10		2000
A13 QF		✓	45	■	2	Struttura Q	Tessuto	-5	80	3,20	3,20	45	9		2-3000
A15 G2F		✓	55	■	2	Struttura G2	Impregnato	-10	80	5,50	4,20	45	15		2000
A15 QF		✓	55	■	2	Struttura Q	Impregnato	-10	80	3,20	3,20	50	15		2-3000
A15 W3F		✓	65	■	2	Struttura W3	Impregnato	-10	80	7,50	5,00	60	10		600
A20 AF		✓	75	■	2	Struttura A	Tessuto	-5	80	2,90	3,20	55	14		3000
A20 G2F		✓	55	■	2	Struttura G2	Tessuto	-5	80	5,80	4,60	55	16		2000
A24 QF		✓	45	■	2	Struttura Q	Tessuto	-5	80	6,40	6,90	50	14		2000
A33 QF		✓	45	■	3	Struttura Q	Tessuto	-5	80	6,40	7,00	150	20		2000
B07 CF		✓	82	■	1	Lucido	Tessuto	-5	80	1,00	1,10	10	5		3000
B12 CF		✓	82	■	2	Lucido	Tessuto	-5	80	2,10	2,50	35	10		3000
B12 CK		✓	82	■	2	Lucido	Struttura K	-5	80	2,70	2,95	50	7		2000
B20 CF		✓	82	■	2	Lucido	Tessuto	-5	80	2,90	3,50	55	15		3000
B20 CK		✓	82	■	2	Lucido	Struttura K	-5	80	3,50	4,00	70	9		2000
B20 FF		✓		■	2	Tessuto	Tessuto	-10	80	2,40	2,70	60	15	LF	3000
B22 CF		✓	82	■	2	Lucido	Tessuto	-5	80	4,00	4,80	80	17		3000
B23 CF		✓	45	■	2	Lucido	Tessuto	-5	80	4,80	5,80	80	15		3000
B24 CF		✓	45	■	2	Lucido	Tessuto	-5	80	6,00	6,90	50	14		2000
B25 CF		✓	82	■	3	Lucido	Tessuto	-5	80	4,00	4,80	100	22		3000
B30 CF		✓	82	■	3	Lucido	Tessuto	-5	80	4,90	5,80	120	22		3000
B33 CF		✓	45	■	3	Lucido	Tessuto	-5	80	6,00	7,00	130	20		3000
D20 CC		✓	78	■	2	Lucido	Lucido	-15	80	4,10	5,10	140	20		2000
D30 AR		✓	78	■	3	Struttura A	Impregnato	-15	80	5,60	6,50	180	25		2000
D30 CC		✓	78	■	3	Lucido	Lucido	-15	80	6,20	7,70	200	30		2000
D30 CR		✓	78	■	3	Lucido	Impregnato	-15	80	5,40	6,50	180	25		2000
D40 CC		✓	78	■	4	Lucido	Lucido	-15	80	7,40	9,20	300	35		2000
D81 CC		✓	78	■	3	Lucido	Lucido	-15	80	7,80	9,60	400	65		2000
D90 C3R		✓	75	■	3	Struttura C3	Impregnato	-5	80	7,00	8,00	300	55		3000
F10 NF		✓	76	■	2	Opaco	Tessuto	-5	80	1,90	2,20	35	10		3000
F15 NF		✓	82	■	2	Opaco	Impregnato	-10	80	2,10	2,50	40	15		3000
F19 NF		✓	82	■	2	Opaco	Impregnato	-10	80	2,50	3,10	40	17		3000
F21 AF		✓	82	■	2	Struttura A	Impregnato	-10	80	2,70	3,00	40	6		3000
F21 NF		✓	82	■	2	Opaco	Impregnato	-10	80	2,50	3,00	40	6		3000
F12 CF GR EU	✓	✓	85	■	2	Lucido	Tessuto	-5	80	2,00	2,40	35	10		3000
F14 CF GR EU	✓	✓	85	■	2	Lucido	Tessuto	-5	80	2,50	2,90	40	10		3000
F20 CK		✓	78	■	2	Lucido	Struttura K	-5	80	2,90	3,50	75	20		2000
F30 CF		✓	78	■	3	Lucido	Tessuto	-5	80	2,90	3,50	90	30		2000
F30 RR		✓		■	3	Impregnato	Impregnato	-5	80	3,40	3,80	150	25	LF	3000
H12 Y1R		✓	75	■	2	Struttura Y1	Impregnato	-5	80	2,20	2,50	25	10		2000
H13 GR		✓	75	■	2	Struttura G	Impregnato	-5	80	6,50	6,20	60	14		2000
H18 Y1R		✓	75	■	3	Struttura Y1	Impregnato	-5	80	3,20	3,50	50	15		2000
K40 RF		✓		■	2	Impregnato	Tessuto	-5	80	4,00	4,20	80	22		3000

Tipo di nastro	Conformità alimentare	Antistaticità	Durezza °ShA	Colore	N° di tele	Struttura lato trasporto	Struttura lato scorrimento	Temperatura di esercizio °C		Spessore nastro mm	Peso nastro kg/m ²	Diametro minimo mm	Trazione all' 1% N/mm	Coefficiente di attrito	Larghezza massima di fabbricazione mm
								min	max						
A10 G2F	✓		45		2	Struttura G2	Tessuto	-5	80	5,50	4,20	45	8		2000
A21 HF	✓		70		2	Struttura H	WP	-15	80	5,00	4,80	80	14		2000
A21 LF	✓		70		2	Struttura L	WP	-15	80	5,50	4,80	100	14		2000
A21 ZK	✓		70		2	Struttura Z	Struttura K	-15	80	4,10	4,50	80	20		2000
A26 XC	✓	✓	73		2	Profile X	Lucido	-15	80	18,60	7,60	150	18		600
A26 X1C	✓	✓	73		2	Profile X1	Lucido	-15	80	18,60	8,00	190	18		800
A36 X1C	✓	✓	73		3	Profile X1	Lucido	-15	80	19,70	9,30	230	28		800
C07 CF	✓		70		1	Lucido	WP	-15	80	1,00	1,10	10	5		3000
C07 JF	✓				1	Feltro	Tessuto	-5	80	2,90	2,05	60	8		2000
C11 FF	✓	✓			2	WP	WP	-15	80	1,30	1,40	30	9	LF	3000
C12 CF	✓		70		2	Lucido	WP	-15	80	2,10	2,50	35	10		3000
C12 DF	✓		70		2	Struttura D	WP	-15	80	2,30	2,50	35	10		2000
C13 FF	✓				2	Tessuto	Tessuto	-15	80	2,00	2,30	40	9	LF	3000
C16 FF	✓				2	Cotone-Poli.	Cotone-Poli.	-15	80	2,55	2,20	40	5	LF	2200
C17 CF	✓		76		1	Lucido	Impregn.	-15	80	2,75	3,10	100	17		2-3000
C20 CF	✓		70		2	Lucido	WP	-15	80	2,80	3,30	55	15		3000
C20 CK	✓		70		2	Lucido	Struttura K	-15	80	4,10	4,85	75	9		2000
C21 CF	✓		70		2	Lucido	Impregn.	-15	80	2,40	2,90	55	20		2000
C21 CK	✓		70		2	Lucido	Struttura K	-15	80	2,60	3,10	75	20		2000
C22 CF	✓		70		2	Lucido	WP	-15	80	4,00	4,80	80	17		3000
C30 CF	✓		70		3	Lucido	WP	-15	80	3,70	4,40	110	22		3000
C30 CK	✓		70		3	Lucido	Struttura K	-15	80	5,20	6,20	130	16		2000
F12 CF BL	✓	✓	85		2	Lucido	Tessuto	-5	80	2,00	2,40	35	10		3000
F12 CF WH	✓	✓	85		2	Lucido	Tessuto	-5	80	2,00	2,40	35	10		3000
F14 CF BL	✓	✓	85		2	Lucido	Tessuto	-5	80	2,50	2,90	40	10		3000
F14 CF WH	✓	✓	85		2	Lucido	Tessuto	-5	80	2,50	2,90	40	10		3000
F19 CK	✓		84		2	Lucido	Struttura K	-15	80	3,10	3,60	75	20		2000
F21 CC	✓	✓	75		2	Lucido	Lucido	-15	80	5,00	6,10	140	20		2000
F31 CC	✓	✓	75		3	Lucido	Lucido	-15	80	6,10	7,60	200	30		2000
F32 CC	✓	✓	75		3	Lucido	Lucido	-15	80	7,40	9,40	300	30		2000
F41 CC	✓	✓	75		4	Lucido	Lucido	-15	80	7,40	9,20	300	35		2000
F61 CC	✓	✓	75		3	Lucido	Lucido	-15	80	7,70	9,40	350	55		2000
F91 CC	✓	✓	75		3	Lucido	Lucido	-15	80	9,60	11,90	400	75		2000
N09 CF	✓		70		2	Lucido	WP	-15	80	2,10	2,50	35	10		3000
N12 G2F	✓		65		2	Struttura G2	Tessuto	-5	80	5,50	4,20	45	9		2000
N19 CF	✓		70		2	Lucido	WP	-15	80	2,80	3,30	55	15		3000
N19 CK	✓		70		2	Lucido	Struttura K	-15	80	3,10	3,60	75	20		2000
N20 CK	✓		70		2	Lucido	Struttura K	-15	80	4,10	4,85	75	9		2000
N30 CY	✓		70		3	Lucido	Struttura Y	-15	80	4,30	5,00	140	16		2000
E20 CC	✓	✓	73		2	Lucido	Lucido	-15	80	4,10	5,00	140	20		2000
E30 CC	✓	✓	73		3	Lucido	Lucido	-15	80	6,20	7,70	200	30		2000
E40 CC	✓	✓	73		4	Lucido	Lucido	-15	80	7,40	9,20	300	35		2000
E81 CC	✓	✓	73		3	Lucido	Lucido	-15	80	7,80	9,60	400	65		2000
E90 CC	✓	✓	73		3	Lucido	Lucido	-15	80	9,00	11,20	400	75		2000

LF = Basso coefficiente di attrito

WP = Tessuto a bassa capillarità (Water Proof)

Nastri in PU

Tipo di nastro	Conformità alimentare	Antistaticità	Durezza	Colore	N° di tele	Struttura Lato trasporto	Struttura Lato scorrimento	Temperatura di esercizio °C		Spessore nastro	Peso nastro	Diametro minimo	Trazione all' 1%	Coefficiente di attrito	Larghezza massima di fabbricazione
								min	max						
			°ShA	mm				kg/m ²	mm	N/mm	mm				
1PURB25/CW	✓	✓	85		1	Lucido	Impregnato	-40	90	0,70		6	5		2000
1PURB25/EW	✓		85		1	Lucido	Impregnato	-40	90	0,70		6	5		2000
1PURB25MAT/CW	✓	✓	85		1	Opaco	Impregnato	-40	90	0,70		6	5		2000
1PURB25H/CW	✓	✓	92		1	Opaco	Impregnato	-40	90	0,70		8	5		2000
1PURBD30/EW	✓		85		1	NP	Impregnato	-40	90	1,00		10	5		2000
1PURB35/LCW	✓	✓	85		1	Lucido	Impregnato	-40	90	1,00		5	6		2000
1PURB55/LCW	✓	✓	85		1	Lucido	Impregnato	-40	90	1,15		5	6		2000
1PURB55HR/LW	✓		85		1	HR	Impregnato	-40	90	1,15		8	6		2500
1PURB65/FW	✓		85		1	Lucido	Impregnato	-40	90	1,30		10	7		2000
2PUR10/CW-AL	✓	✓	-		2	Fabric	Impregnato	-40	90	1,10		12	9		2000
2PURB20/CW	✓	✓	85		2	Lucido	Impregnato	-40	90	1,30		10	10		2000
2PURB20/EW	✓		85		2	Lucido	Impregnato	-40	90	1,30		10	10		2000
2PURB20MATI/ACW	✓	✓	85		2	Opaco	Impregnato	-40	90	1,30		10	10		2000
2PURB20H/CW	✓	✓	92		2	Opaco	Impregnato	-40	90	1,30		12	10		2000
2PURBD30/CW	✓	✓	85		2	NP	Impregnato	-40	90	1,70		20	10		2000
2PURB25I/FW	✓		85		2	Opaco	Impregnato	-40	90	1,60		40	12		2000
2PURB35MATI/ACW	✓	✓	85		2	Opaco	Impregnato	-40	90	1,60		20	10		2000
2PURB35H/CW	✓	✓	92		2	Opaco	Impregnato	-40	90	1,60		25	10		2000
2PURB40HI/5C	✓	✓	92		2	Opaco	Impregnato	-40	90	2,15		50	9		2000
2PURB55/FW	✓		85		2	Opaco	Impregnato	-40	90	2,30		50	12		2000
2PURB60/LCW	✓	✓	85		2	Lucido	Impregnato	-40	90	2,30		60	13		2000
2PURB90/LW	✓		85		2	Lucido	Impregnato	-40	90	3,10		80	13		2000
1PURX0/EW	✓		-		1	Tessuto	Impregnato	-40	90	0,45		5	5		2000
1PURX25MAT/CW	✓	✓	85		1	Opaco	Impregnato	-40	90	0,70		6	5		2000
1PURX25MAT/FW	✓		85		1	Opaco	Impregnato	-40	90	0,90		8	4,5		2000
1PURX30/LW	✓		92		1	Opaco	Impregnato	-40	90	0,95		10	7		2000
1PURX35MAT/LCW	✓	✓	85		1	Opaco	Impregnato	-40	90	0,95		5	7		1500/2000
1PURXD30/EW	✓		85		1	NP	Impregnato	-40	90	1,00		10	5		2000
1PURX55/LCW	✓	✓	85		1	Lucido	Impregnato	-40	90	1,15		5	7		2000
1PURX60HR/LCW	✓	✓	92		1	HR	Impregnato	-40	90	1,20		8	7		2000
2PURX0/CXW-S	✓	✓	-		2	Tessuto	Impregnato	-40	90	1,10		12	9		2000
2PURX20/CW	✓	✓	85		2	Lucido	Impregnato	-40	90	1,30		8	10		2000
2PURX20MAT/ACW	✓	✓	85		2	Opaco	Impregnato	-40	90	1,30		8	10		2000
2PURX30/EW	✓		92		2	Opaco	Impregnato	-40	90	1,40		12	10		2000
2PURXD30/CW	✓	✓	85		2	NP	Impregnato	-40	90	1,70		20	10		2000
2PURX40/LCW	✓	✓	85		2	Opaco	Impregnato	-40	90	1,70		30	12		2000
2PURX40/5C	✓	✓	92		2	Opaco	Impregnato	-40	90	2,15		50	9		2000
2PURX55HR/CW	✓	✓	92		2	HR	Impregnato	-40	90	1,70		25	10		2000
2PURX55/FW	✓		92		2	Opaco	Impregnato	-40	90	2,30		60	13		2000
2PURX60/LCW	✓	✓	85		2	Opaco	Impregnato	-40	90	2,40		60	13		2000
3PURX30H/5C	✓	✓	92		3	Opaco	Impregnato	-40	90	3,10		120	11		2000
3PURX0I/LCW	✓	✓	-		3	Tessuto	Impregnato	-40	90	2,80		100	13		2000
1PURXK25MAT/EW	✓		85		1	Opaco	Impregnato	-40	90	0,75		6	5		2000

Tipo di nastro	Conformità alimentare	Antistaticità	Durezza	Colore	N° di tele	Struttura Lato trasporto	Struttura lato scorrimento	Temperatura di esercizio °C		Spessore nastro	Peso nastro	Diametro minimo	Trazione all' 1%	Coefficiente di attrito	Larghezza massima di fabbricazione
								min	max						
			°ShA	mm	kg/m ²	mm	N/mm	mm							
2PURXK20MAT/ACW	✓	✓	85		2	Opaco	Impregnato	-40	90	1,30		8	10		2000
2PURXK90/LW	✓		85		2	Lucido	Impregnato	-40	90	3,10		80	13		2000
2PURXKD/CW	✓	✓	85		2	NP	Impregnato	-40	90	1,70		35	10		2000
1PURI30/EW			85		1	Lucido	Impregnato	-40	90	0,80		6	5		2000
2PURI0C/LCW		✓	-		2	Fabric	Impregnato	-40	90	1,60		50	12		2000/2500
2PURI30I/LW	✓		92		2	Opaco	Impregnato	-40	90	1,80		25	12		1300/2000
2PURI60HR/LW-2.3	✓		92		2	HR	Impregnato	-40	90	2,30		25	12		1300/2000/2500
2PURI75I/LCW	✓	✓	92		2	Opaco	Impregnato	-40	90	2,35		70	11		2000/2500
2PURI160I/LW	✓		92		2	Opaco	Impregnato	-40	90	4,00		130	13		2000
2PURIR100I/LCW		✓	85		2	Lucido	Impregnato	-40	90	2,60		80	13		2000
3PURIR180I/LW			85		3	Opaco	Impregnato	-40	90	5,00		180	15		1300/2000
2PURN20HI/CW	✓	✓	92		2	Opaco	Impregnato	-40	90	1,30		10	10		2000
2PURN60I/LCW	✓	✓	92		2	Opaco	Impregnato	-40	90	2,50		70	13		2500
2PURN100/ILHR	✓		92		2	Opaco / HR		-40	90	3,40		100	13		2250
2PURN160I/LCW	✓	✓	92		2	Opaco	Impregnato	-40	90	4,00		130	11		2000
3PURN130H/LCW	✓	✓	92		3	Opaco	Impregnato	-40	90	3,75		130	18		2500
1PURV25/CW	✓	✓	92		1	Opaco	Impregnato	-40	90	0,70		8	5		2000
2PURV20/CW	✓	✓	92		2	Opaco	Impregnato	-40	90	1,30		12	10		2000
2PURV25/FW	✓		92		2	Opaco	Impregnato	-40	90	1,65		40	12		2000
2PURV30/LCW	✓	✓	92		2	Opaco	Impregnato	-40	90	1,80		40	13		2000
2PURV45/5C	✓	✓	92		2	Opaco	Impregnato	-40	90	2,15		50	9		2000
2PURV50/LW	✓		92		2	Opaco	Impregnato	-40	90	2,50		80	13		2400
2PURV55/FW	✓		92		2	Opaco	Impregnato	-40	90	2,30		60	12		2000
3PURXB70I/LW	✓		85		3	Opaco	Impregnato	-40	90	3,50		130	18		2280

Nastri doppia copertura predisposti per eventuale sigillatura bordi

2PURB25/EHR	✓		85		2	Opaco / HR		-40	90	1,8		25	11		2000
2PURB40/LHR	✓		85		2	Opaco / HR		-40	90	2,3		50	13		2000
2PURB100/LHR	✓		85		2	Opaco / HR		-40	90	3,4		100	13		2000
3PURB170/LHR	✓		92		3	Opaco / HR		-40	90	5		180	18		2000
2PURXD/EHR	✓		92		2	NP/ HR		-40	90	2,2		30	11		2000
2PURX60HR/ED	✓		92		2	HR / NP		-40	90	2,2		25	11		2000
2PURX25/EHR	✓		92		2	Opaco / HR		-40	90	1,8		25	11		2000
2PURX25/fIHR	✓		92		2	Opaco / HR		-40	90	1,8		25	10		2000
2PURX30/LHR	✓		92		2	Opaco / HR		-40	90	2,3		60	13		2000
2PURX40/FHR	✓		92		2	Opaco / HR		-40	90	2,3		60	14		2000
2PURX50/fIHR	✓		92		2	Opaco / HR		-40	90	2,2		40	9		2000
2PURX90/LHR	✓		92		2	Opaco / HR		-40	90	3,4		100	13		2000
3PURX30/FHR	✓		92		3	Opaco / HR		-40	90	3,05		100	18		2000
2PURX30/LX30-1.9	✓		92		2	Opaco / Lucido		-40	90	1,9		60	13		1500
2PURX30X/LX30	✓		92		2	Opaco / Lucido		-40	90	2,9		80	13		2000

Nastri in poliestere, poliolefine e silicone

Tipo di nastro	Materiale	Conformità alimentare		Durezza	Colore	N° di tele	Struttura Lato trasporto	Struttura lato scorrimento	Temperatura di esercizio °C		Spessore nastro	Peso nastro	Diametro minimo	Trazione all' 1%	Coefficiente di attrito	Larghezza massima di fabbricazione
		Antistaticità	°ShA						min	max						
		mm	kg/m ²	mm	N/mm	mm										
PF08AF	Poliestere	✓	✓	93		1	Struttura A	W impreg	-20	100	1,30	1,10	10	5		2000
PF08EF	Poliestere	✓	✓	93		1	Opaco	W impreg	-20	100	1,00	1,00	10	5	LF	2000
PF08EF-MD	Poliestere	✓	✓	93		1	Opaco	W impreg	-20	100	1,05	1,05	10	5	LF	2000
PF09EF-MD	Poliestere	✓	✓	93		2	Opaco	W impreg	-20	100	1,40	1,70	20	8	LF	2-2200
P18 EF*	Poliestere	✓	✓	93		2	Opaco	Tessuto	-20	100	2,40	2,50	40	12	LF	2000
P18 T1F*	Poliestere	✓	✓	93		2	Struttura T1	Tessuto	-20	100	4,50	3,10	120	12		2000
V12 PF*	Poliolefine	✓		91		2	Opaco	Tessuto	-15	45	1,80	1,75	50	10		2000
V18 PF*	Poliolefine	✓	✓	91		2	Opaco	Impregn.	-15	45	2,80	2,70	60	12		2-3000
V18 PP*	Poliolefine	✓		91		2	Lucido	Lucido	-15	45	3,00	3,10	80	14		2000
V18 T1F*	Poliolefine	✓	✓	91		2	Struttura T1	Impregn.	-15	45	4,60	2,90	95	12		2000
V20 PF*	Poliolefine	✓	✓	91		2	Opaco	Impregn.	-15	45	2,80	2,70	60	13		2-3000
V30 PF*	Poliolefine	✓	✓	91		3	Opaco	Impregn.	-15	45	3,60	3,40	150	18		2-3000
V08 SF	Silicone	✓	✓	40		1	Lucido	Impregn.	-25	150	1,00	1,00	8	5		2000
V12 SCFV	Silicone	✓		40		2	Lucido	Tessuto	-15	80	1,75	2,00	35	10		2-3000
V12 SUF	Silicone	✓		40		2	Lucido	Tessuto	-15	90	1,40	1,50	30	10		2-3000

MD= Rilevabili da apparecchiature a Raggi X e Metal Detector

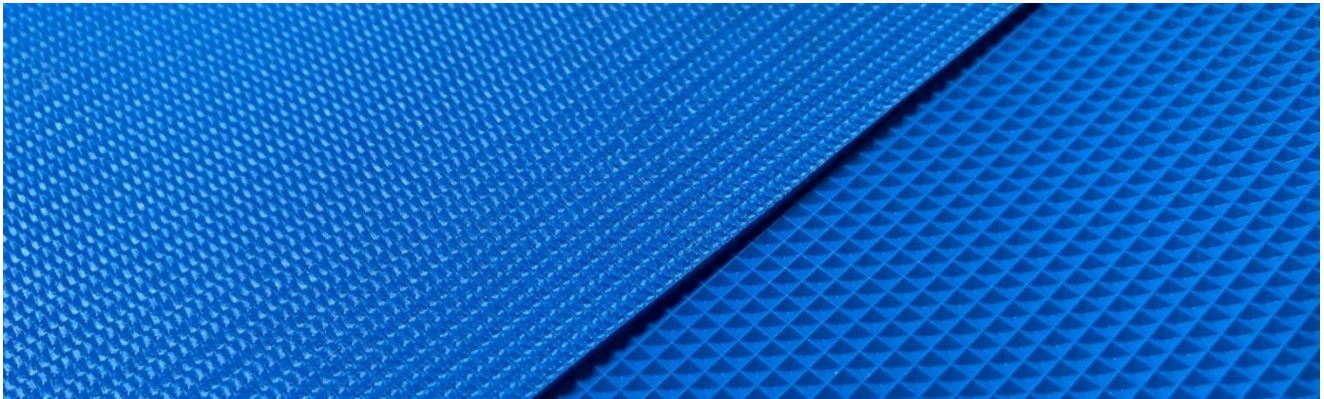
* = Test di pirolisi superato

LF = Basso coefficiente di attrito

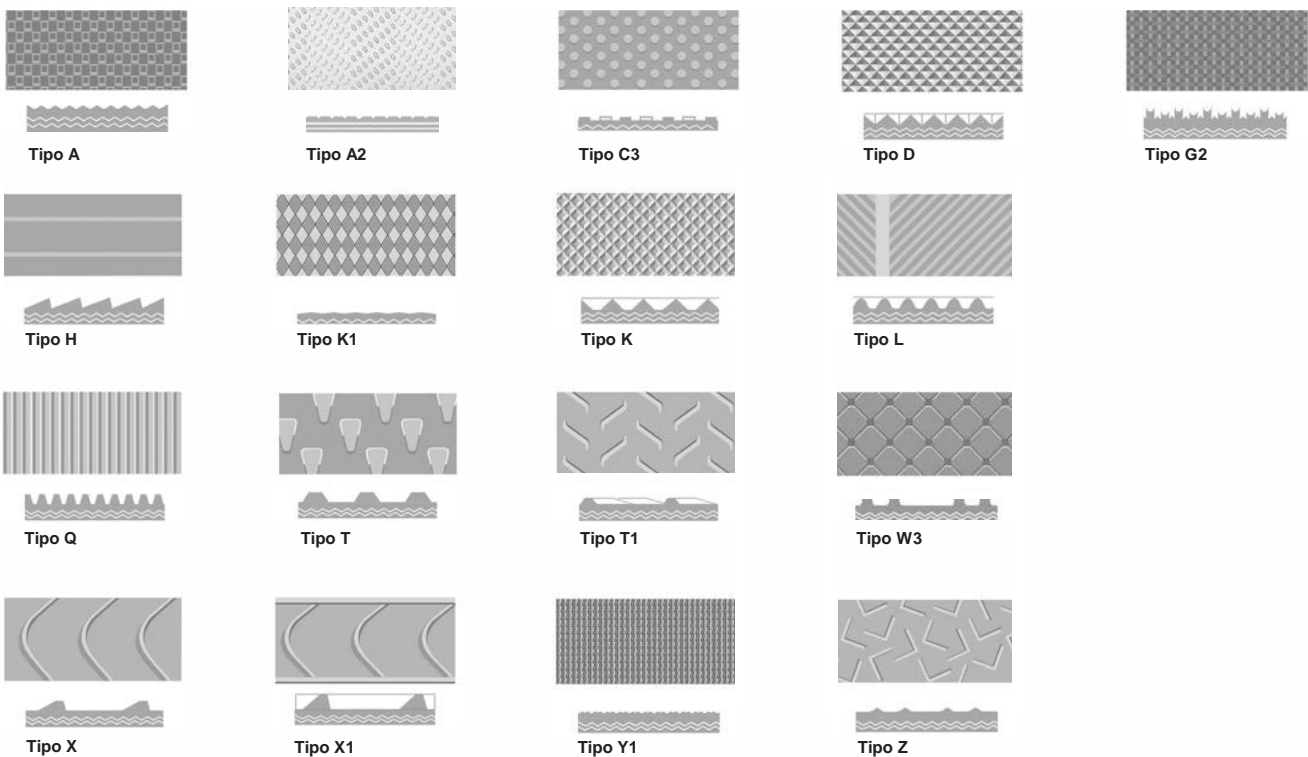
W impreg = Tessuti impermeabilizzati (Wicking Test G11)

Strutture superficiali

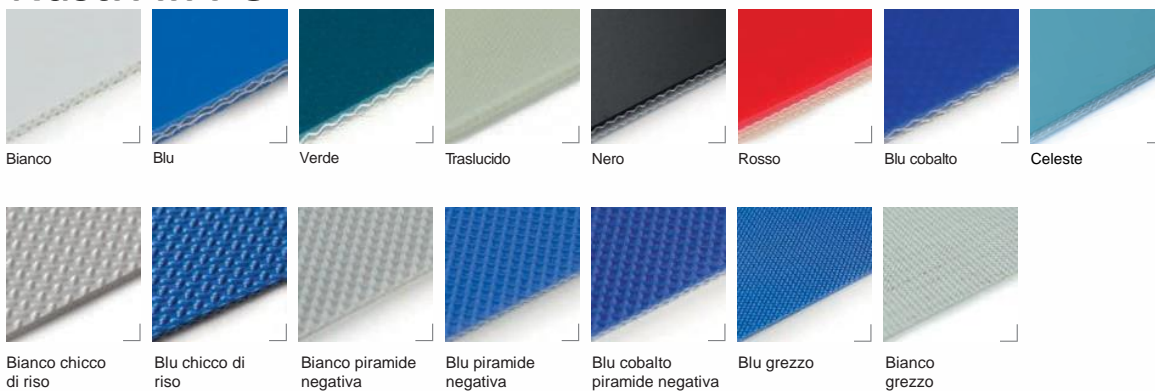
La scelta della corretta struttura superficiale del nastro è fondamentale per poter trasportare i prodotti in maniera efficiente. Esistono superfici ad alto grip o distaccanti ed altre che permettono di ridurre la superficie di contatto con il prodotto da trasportare.



Nastri in PVC



Nastri in PU



Tolleranze costruttive In base alle norme ISO 15147:1999(F)



Per nastri ad anello o con estremità preparate per chiusura in loco

Lunghezza nastro		Tolleranza
Da	A	
0 mm	2500 mm	+/- 0,5 %
2501 mm	5000 mm	+/- 0,4%
5001 mm	10000 mm	+/- 0,3%
10001mm	-	+/- 0,2%

Tolleranze accettate in base alla larghezza del nastro

Larghezza nastro		Tolleranza
Da	A	
0 mm	200 mm	+/- 1 mm
200 mm	600 mm	+/- 2 mm
600 mm	1000 mm	+/- 4 mm
1000 mm	2000 mm	+/- 6 mm
2000 mm	3000 mm	+/- 7 mm

Coefficiente d'attrito lato scorrimento

Tipo di copertura	Piano di scorrimento		Tamburo motore	
	Lamiera o Acciaio	Plastica o legno	Tamburo Acciaio	Tamburo gommato
Tela grezza	0,2	0,25	0,2	0,3
Tela gommata			0,6	0,7
Imp. Silicone	0,3	0,4	0,3	0,5
Imp. Poliuretano	0,2	0,25	0,2	0,3
Poliuretano	0,4	0,5	0,3	0,4
Poliuretano maggiorato	0,4	0,5	0,4	0,6
PVC			0,4	0,6

Formule per costruzione tamburi

Formule di calcolo per la determinazione dei valori

Larghezza tamburo	$L=1,1+L_0+10$ (mm)
Conicità	$c=(d_e+100)/500$ (mm)
Parte cilindrica rispetto alla larghezza totale del tamburo	$L_c=L/2$ (mm)

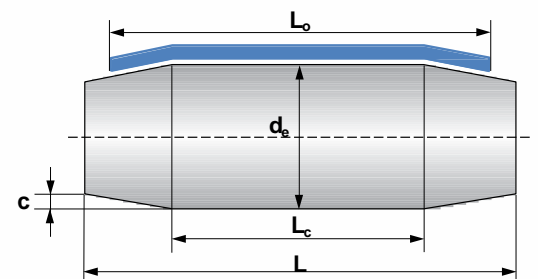
L =larghezza tamburo

L_c =larghezza parte cilindrica tamburo

L_0 =larghezza nastro

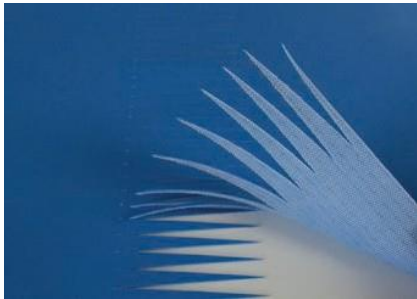
d_e =diametro esterno

c =conicità

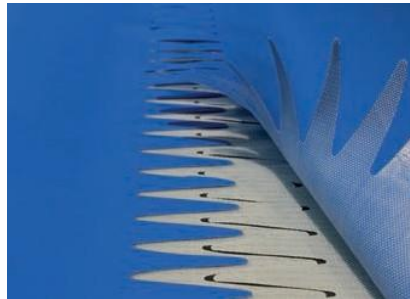


Sistemi di giunzione

Il semilavorato di partenza per la fabbricazione di un nastro è la bobina. Da tale bobina vengono quindi tagliati degli spezzoni a misura nella larghezza e lunghezza richiesta dal cliente. Lo spezzone così ottenuto viene saldato ad anello per poter essere utilizzato sul trasportatore. In base ai materiali del nastro, la giunzione delle estremità del nastro può essere realizzata mediante l'uso di adesivi, con saldatura a caldo con sistema monozeta o doppia zeta o con giunzione meccanica (metallica o plastica).

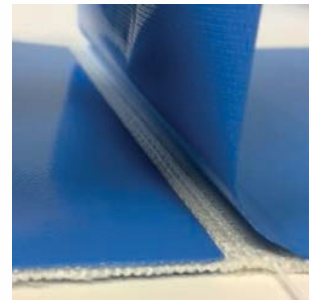


Giunzione monozeta



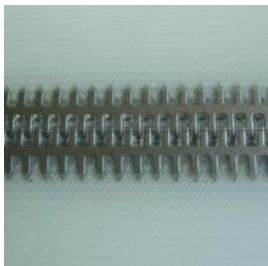
Giunzione doppia zeta

Altre finiture



Giunzione rivestita in plastica FDA

Chiusure meccaniche



Giunzione metallica Serie G



Giunzione metallica Serie SW



Giunzione metallica SL01, SL02, SL03



Giunzione metallica a chiodi su nastro con bordi di contenimento



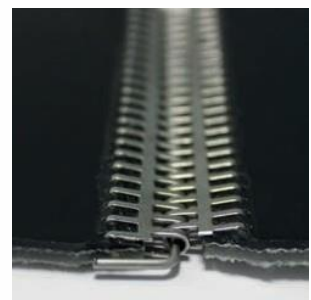
Giunzione metallica a chiodi



Giunzione in plastica FDA



Giunzione in plastica



Giunzione metallica Serie G



Giunzione metallica annegata

Profili

Nel trasporto inclinato di materiali, talvolta è indispensabile l'utilizzo di nastri con nervature o profili sulla superficie per evitare che il prodotto trasportato cada e in modo da incrementare la portata del nastro.

A seconda delle caratteristiche del materiale trasportato e dell'angolo di inclinazione del trasportatore si determina il tipo e l'altezza del profilo.

Si possono ottenere inclinazioni fino a 70° mantenendo condizioni di trasporto ottimali.

La nostra gamma comprende profili in PVC e in TPU in versione dritta o inclinata e profili a dita

I profili si applicano facilmente ai nastri con machine ad alta frequenza.

I profili a dita sono disponibili in varie misure, forme e colori da applicare in alta frequenza.

Guide

Le guide longitudinali permettono il corretto allineamento del nastro e contrastano le forze trasversali. Le guide trapezoidali e quadre in PVC e PU sono disponibili anche dentellate. La dentellatura aumenta la flessibilità del nastro quando il profilo è montato come guida interna. In questo caso, il diametro minimo del tamburo può ridursi di circa un 10%.

Nel caso di controflessione i diametri minimi di puleggia devono essere maggiorati di circa il 50%.

Le guide possono essere applicate anche nel lato superiore del nastro ed essere utilizzate come profili.

E' disponibile un'ampia gamma di guide trapezoidali e quadre in PVC e Poliuretano da applicare ad aria calda sui nastri.

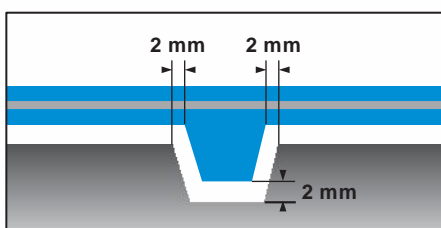


Raccomandazioni per l'applicazione di profili e guide

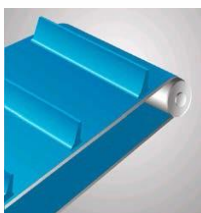
I profili devono essere applicati preferibilmente su nastri a **2 o più tele**.

Nella tabella sono indicati gli spessori minimi di copertura in funzione del tipo di profilo.

Per quanto riguarda le guide occorre precisare che, per un corretto funzionamento delle stesse, la scanalatura praticata nei tamburi, nei rulli e nel piano di scorrimento, deve essere di dimensioni superiori al profilo saldato al nastro.



Materiale e tipo di profilo		Spessore minimo di copertura
PVC	Mini dita	0,3 mm
	Altezza 20 e 30 mm	0,5 mm
	Profili rinforzati	0,8 mm
	Altezza 40, 50, 60 mm	0,8 mm
	Altezza 70, 80 mm e dita	1 mm
PU	Tutti i tipi	0,3 mm



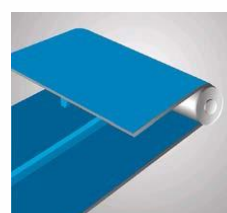
Profilo trasversale singolo



Profilo trasversale doppio



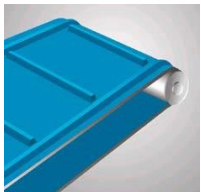
Profilo a forma di "V"



Guida centrale



Profili laterali di contenimento



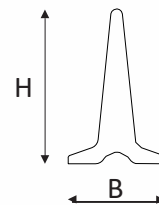
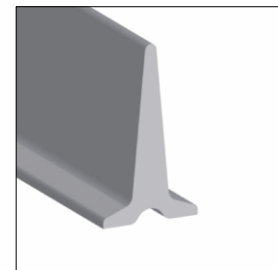
Profilo trasversale singolo con laterali di contenimento.

Profili in PVC

Sono realizzati con un compound molto morbido (63 Shore A) e mantengono un'elevata flessibilità sia a basse che alte temperature. Si applicano facilmente e sono resistenti agli oli. Sono inoltre idonei al contatto con alimenti

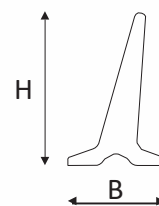
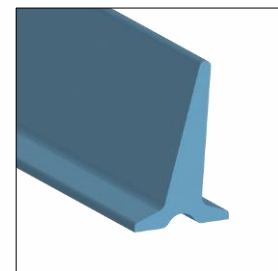
Profili in PVC dritti (63 A Sh.)

Articolo	Dimensioni B x H	Peso Kg/ml	Diametro minimo di puleggia mm	Colore
T 20	28 X 20	0,340	95	Bianco
T 20	28 X 20	0,340	95	Verde
T 20	28 X 20	0,340	95	Blu
T 30	28 X 30	0,370	95	Bianco
T 30	28 X 30	0,370	95	Verde
T 30	28 X 30	0,370	95	Blu
T 40	28 X 40	0,540	95	Bianco
T 40	28 X 40	0,540	95	Verde
T 40	28 X 40	0,540	95	Blu
T 50	28 X 50	0,750	95	Bianco
T 50	28 X 50	0,750	95	Verde
T 50	28 X 50	0,750	95	Blu
T 60	28 X 60	0,800	95	Bianco
T 60	28 X 60	0,800	95	Verde
T 60	28 X 60	0,800	95	Blu
T 70	28 X 70	0,950	95	Bianco
T 70	28 X 70	0,950	95	Verde
T 70	28 X 70	0,950	95	Blu
T 80	28 X 80	1,100	95	Bianco
T 80	28 X 80	1,100	95	Verde
T 80	28 X 80	1,100	95	Blu



Profili in PVC inclinati 10° (63 A Sh.)

Articolo	Dimensioni B x H	Peso Kg/ml	Diametro minimo di puleggia mm	Colore
L 20	28 X 20	0,340	95	Bianco
L 20	28 X 20	0,340	95	Verde
L 20	28 X 20	0,340	95	Blu
L 30	28 X 30	0,370	95	Bianco
L 30	28 X 30	0,370	95	Verde
L 30	28 X 30	0,370	95	Blu
L 40	28 X 40	0,540	95	Bianco
L 40	28 X 40	0,540	95	Verde
L 40	28 X 40	0,540	95	Blu
L 50	28 X 50	0,680	95	Bianco
L 50	28 X 50	0,680	95	Verde
L 50	28 X 50	0,680	95	Blu
L 60	28 X 60	0,800	95	Bianco
L 60	28 X 60	0,800	95	Verde
L 60	28 X 60	0,800	95	Blu
L 70	28 X 70	0,950	95	Bianco
L 70	28 X 70	0,950	95	Verde
L 70	28 X 70	0,950	95	Blu
L 80	28 X 80	1,100	95	Bianco
L 80	28 X 80	1,100	95	Verde
L 80	28 X 80	1,100	95	Blu

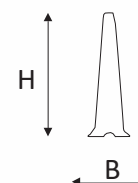
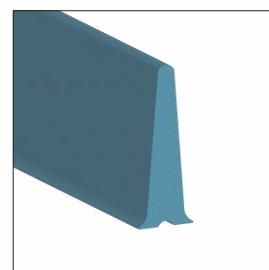


Profili in Poliuretano

I profili in poliuretano hanno un'elevata resistenza all'abrasione, sono estremamente elastici e durano a lungo. Si applicano facilmente ai nastri in alta frequenza e sono resistenti ad olii e grassi. Sono inoltre idonei al contatto con alimenti.

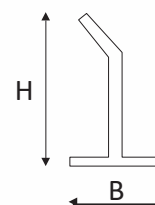
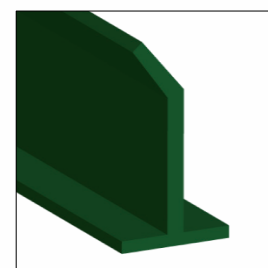
Profili in poliuretano dritti (85 A Sh.)

Articolo	Dimensioni B x H	Peso Kg/ml	Diametro minimo di puleggia mm.	Colore
T 20 U	10 X 20	0,135	40	Bianco
T 20 U	10 X 20	0,135	40	Verde
T 20 U	10 X 20	0,135	40	Blu
T 30 U	10 X 30	0,190	40	Bianco
T 30 U	10 X 30	0,190	40	Verde
T 30 U	10 X 30	0,190	40	Blu
T 40 U	10 X 40	0,230	40	Bianco
T 40 U	10 X 40	0,230	40	Verde
T 40 U	10 X 40	0,230	40	Blu
T 50 U	10 X 50	0,320	40	Bianco
T 50 U	10 X 50	0,320	40	Verde
T 50 U	10 X 50	0,320	40	Blu
T 60 U	10 X 60	0,370	40	Bianco
T 60 U	10 X 60	0,370	40	Verde
T 60 U	10 X 60	0,370	40	Blu



Profili in poliuretano Doppia Inclinazione (85 A Sh.)

Articolo	Dimensioni B x H	Peso Kg/ml	Diametro minimo di puleggia mm.	Colore
L 20 U	15 X 20	0,14	65	Bianco
L 20 U	15 X 20	0,14	65	Verde
L 20 U	15 X 20	0,14	65	Azzurro
L 30 U	15 X 30	0,18	65	Bianco
L 30 U	15 X 30	0,18	65	Verde
L 30 U	15 X 30	0,18	65	Azzurro
L 40 U	15 X 40	0,23	65	Bianco
L 40 U	15 X 40	0,23	65	Verde
L 40 U	15 X 40	0,23	65	Azzurro
L 50 U	15 X 50	0,27	65	Bianco
L 50 U	15 X 50	0,27	65	Verde
L 50 U	15 X 50	0,27	65	Azzurro
L 60 U	15 X 60	0,35	65	Bianco
L 60 U	15 X 60	0,35	65	Verde
L 60 U	15 X 60	0,35	65	Azzurro
L 70 U	15 X 70	0,52	80	Bianco
L 70 U	15 X 70	0,52	80	Verde
L 70 U	15 X 70	0,52	80	Azzurro
L 80 U	15 X 80	0,58	80	Bianco
L 80 U	15 X 80	0,58	80	Verde
L 80 U	15 X 80	0,58	80	Azzurro

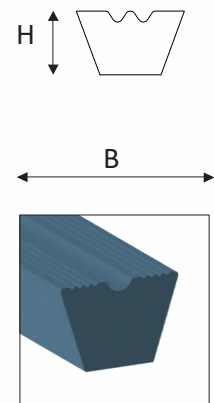


Guide in PVC

Realizzate con un compound molto morbido (63 Shore A), sono adatte per essere applicate longitudinalmente come guide ma anche come profilo trasversale. Si applicano facilmente con aria calda o in alta frequenza e sono resistenti agli oli.

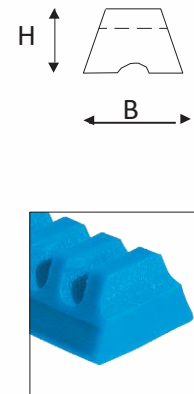
Guide in PVC (63 A Sh.)

Articolo	Dimensioni B x H	Peso Kg/ml	Diametro minimo mm (profilo trasversale lato trasporto)	Diametro minimo mm (profilo longitudinale lato trasporto)	Diametro minimo mm (guida inferiore)	Colore
K 6	6 X 4	0,030	30	60	40	Trasparente
K 6	6 X 4	0,030	30	60	40	Bianco
K 6	6 X 4	0,030	30	60	40	Verde
K 6	6 X 4	0,030	30	60	40	Blu
K 8	8 X 5	0,045	40	90	50	Trasparente
K 8	8 X 5	0,045	40	90	50	Bianco
K 8	8 X 5	0,045	40	90	50	Verde
K 8	8 X 5	0,045	40	90	50	Blu
K 10	10 X 6	0,065	50	110	60	Trasparente
K 10	10 X 6	0,065	50	110	60	Bianco
K 10	10 X 6	0,065	50	110	60	Verde
K 10	10 X 6	0,065	50	110	60	Blu
K 13	13 X 8	0,110	60	140	80	Trasparente
K 13	13 X 8	0,110	60	140	80	Bianco
K 13	13 X 8	0,110	60	140	80	Verde
K 13	13 X 8	0,110	60	140	80	Blu
K 17	17 X 11	0,200	100	170	120	Trasparente
K 17	17 X 11	0,200	100	170	120	Bianco
K 17	17 X 11	0,200	100	170	120	Verde
K 17	17 X 11	0,200	100	170	120	Blu



Guide in PVC dentellate (63 A Sh.)

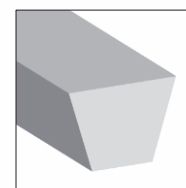
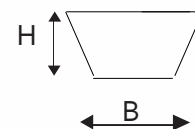
Articolo	Dimensioni B x H	Peso Kg/ml	Diametro minimo mm (profilo trasversale lato trasporto)	Diametro minimo mm (profilo longitudinale lato trasporto)	Diametro minimo mm (guida inferiore)	Colore
KN 8	8 X 5	0,035	40	75	45	Trasparente
KN 8	8 X 5	0,035	40	75	45	Bianco
KN 8	8 X 5	0,035	40	75	45	Verde
KN 8	8 X 5	0,035	40	75	45	Blu
KN 10	10 X 6	0,065	50	85	50	Trasparente
KN 10	10 X 6	0,065	50	85	50	Bianco
KN 10	10 X 6	0,065	50	85	50	Verde
KN 10	10 X 6	0,065	50	85	50	Blu
KN 13	13 X 8	0,110	60	110	70	Trasparente
KN 13	13 X 8	0,110	60	110	70	Bianco
KN 13	13 X 8	0,110	60	110	70	Verde
KN 13	13 X 8	0,110	60	110	70	Blu
KN 17	17 X 11	0,200	100	130	100	Trasparente
KN 17	17 X 11	0,200	100	130	100	Bianco
KN 17	17 X 11	0,200	100	130	100	Verde
KN 17	17 X 11	0,200	100	130	100	Blu



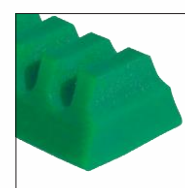
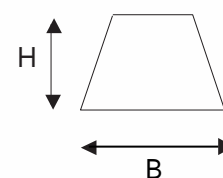
Guide in poliuretano

Le guide trapezoidali in poliuretano sono estremamente flessibili e adatte a qualsiasi applicazione. Sono molto resistenti all'abrasione e agli olii. Si saldano facilmente ad aria calda o in alta frequenza. Sono idonee al contatto con gli alimenti.

Guide in Poliuretano (85 A Sh.)						
Articolo	Dimensioni B x H	Peso Kg/ml	Diametro minimo mm (profilo trasversale lato trasporto)	Diametro minimo mm (profilo longitudinale lato trasporto)	Diametro minimo mm (guida inferiore)	Colore
GU 6	6 X 4	0,028	30	50	40	Trasparente
GU 6	6 X 4	0,028	30	50	40	Bianco
GU 6	6 X 4	0,028	30	50	40	Verde
GU 6	6 X 4	0,028	30	50	40	Blu
GU 8	8 X 5	0,040	40	80	50	Trasparente
GU 8	8 X 5	0,040	40	80	50	Bianco
GU 8	8 X 5	0,040	40	80	50	Verde
GU 8	8 X 5	0,040	40	80	50	Blu
GU 10	10 X 6	0,060	50	100	60	Trasparente
GU 10	10 X 6	0,060	50	100	60	Bianco
GU 10	10 X 6	0,060	50	100	60	Verde
GU 10	10 X 6	0,060	50	100	60	Blu
GU 13	13 X 8	0,100	70	140	80	Trasparente
GU 13	13 X 8	0,100	70	140	80	Bianco
GU 13	13 X 8	0,100	70	140	80	Verde
GU 13	13 X 8	0,100	70	140	80	Blu
GU 17	17 X 11	0,185	110	160	100	Trasparente
GU 17	17 X 11	0,185	110	160	100	Bianco
GU 17	17 X 11	0,185	110	160	100	Verde
GU 17	17 X 11	0,185	110	160	100	Blu
GU 22	22 X 14	0,285	140	200	130	Trasparente
GU 22	22 X 14	0,285	140	200	130	Bianco
GU 22	22 X 14	0,285	140	200	130	Verde
GU 22	22 X 14	0,285	140	200	130	Blu



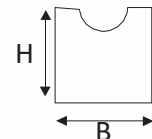
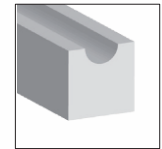
Guide in Poliuretano dentellate (85 A Sh.)						
Articolo	Dimensioni B x H	Peso Kg/ml	Diametro minimo mm (profilo trasversale lato trasporto)	Diametro minimo mm (profilo longitudinale lato trasporto)	Diametro minimo mm (guida inferiore)	Colore
GU-D 10	10 X 6	0,060	II	60	40	Trasparente
GU-D 10	10 X 6	0,060	II	60	40	Bianco
GU-D 10	10 X 6	0,060	II	60	40	Verde
GU-D 10	10 X 6	0,060	II	60	40	Blu
GU-D 13	13 X 8	0,100	II	90	50	Trasparente
GU-D 13	13 X 8	0,100	II	90	50	Bianco
GU-D 13	13 X 8	0,100	II	90	50	Verde
GU-D 13	13 X 8	0,100	II	90	50	Blu
GU-D 17	17 X 11	0,185	II	90	60	Trasparente
GU-D 17	17 X 11	0,185	II	90	60	Bianco
GU-D 17	17 X 11	0,185	II	90	60	Verde
GU-D 17	17 X 11	0,185	II	90	60	Blu



Guida quadra in PVC

Utilizzabile sia come guida che come profilo. Si applica facilmente sui nastri con aria calda o alta frequenza. Disponibile in versione FDA

Guida quadra in PVC (63 A Sh.)						
Articolo	Dimensioni B x H	Peso Kg/ml	Diametro minimo mm (profilo trasversale lato trasporto)	Diametro minimo mm (profilo longitudinale lato trasporto)	Diametro minimo mm (guida inferiore)	Colore
S 8	8x8	0,085	35	140	70	Trasparente
S 8	8x8	0,085	35	140	70	Bianco
S 8	8x8	0,085	35	140	70	Verde
S 8	8x8	0,085	35	140	70	Blu
S 10	10x10	0,130	45	160	100	Trasparente
S 10	10x10	0,130	45	160	100	Bianco
S 10	10x10	0,130	45	160	100	Verde
S 10	10x10	0,130	45	160	100	Blu
S 12	12x12	0,190	60	180	130	Trasparente
S 12	12x12	0,190	60	180	130	Bianco
S 12	12x12	0,190	60	180	130	Verde
S 12	12x12	0,190	60	180	130	Blu
S 15	15x15	0,300	65	190	135	Trasparente
S 15	15x15	0,300	65	190	135	Bianco
S 15	15x15	0,300	65	190	135	Verde
S 15	15x15	0,300	65	190	135	Blu



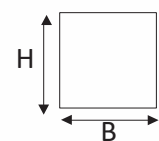
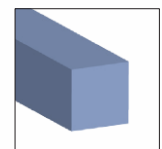
Disponibile anche in versione dentellata

Guida quadra in PU

Utilizzabile sia come guida che come profilo.

Si applica facilmente sui nastri con aria calda o alta frequenza. Resistente a grassi e olii. Disponibile in versione FDA

Guida quadra in poliuretano (85 A Sh.)						
Articolo	Dimensioni B x H	Peso Kg/ml	Diametro minimo mm (profilo trasversale lato trasporto)	Diametro minimo mm (profilo longitudinale lato trasporto)	Diametro minimo mm (guida inferiore)	Colore
S 8	8x8	0,075	50	130	100	Trasparente
S 8	8x8	0,075	50	130	100	Bianco
S 8	8x8	0,075	50	130	100	Verde
S 8	8x8	0,075	50	130	100	Blu
S 10	10x10	0,120	60	140	120	Trasparente
S 10	10x10	0,120	60	140	120	Bianco
S 10	10x10	0,120	60	140	120	Verde
S 10	10x10	0,120	60	140	120	Blu
S 12	12x12	0,170	70	150	130	Trasparente
S 12	12x12	0,170	70	150	130	Bianco
S 12	12x12	0,170	70	150	130	Verde
S 12	12x12	0,170	70	150	130	Blu
S 15	15x15	0,270	70	190	150	Trasparente
S 15	15x15	0,270	70	190	150	Bianco
S 15	15x15	0,270	70	190	150	Verde
S 15	15x15	0,270	70	190	150	Blu



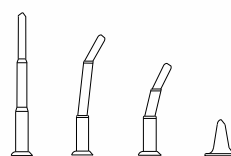
Disponibile anche in versione dentellata

Profili a dita in PVC

Profili a dita molto flessibili si applicano facilmente in alta frequenza ad interassi personalizzabili. Resistono agli olii e sono ideali al contatto con alimenti. Trovano largo impiego nell'industria ortofrutticola per trasportare delicatamente i prodotti.

Profili a dita in PVC (58 A Sh.)

Articolo	Dimensione B x H	Peso Kg/ml	Diametro minimo mm.	Forma	Colore
DTD 25	30x25	0,012	30	Dritti	Bianco
DTD 25	30x25	0,012	30	Dritti	Verde
DTD 25	30x25	0,012	30	Dritti	Blu
DTI 100	20x100	0,018	55	Inclinati	Bianco
DTI 100	20x100	0,018	55	Inclinati	Verde
DTI 100	20x100	0,018	55	Inclinati	Blu
DTI 140	20x140	0,025	75	Inclinati	Bianco
DTI 140	20x140	0,025	75	Inclinati	Verde
DTI 140	20x140	0,025	75	Inclinati	Blu
DTD 140	20x140	0,025	75	Dritti	Bianco
DTD 140	20x140	0,025	75	Dritti	Verde
DTD 140	20x140	0,025	75	Dritti	Blu

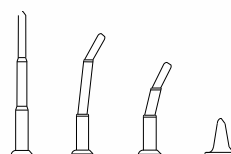


Profili a dita in poliuretano

Profili a dita flessibili si applicano facilmente in alta frequenza ad interassi personalizzabili. Resistono agli olii e sono ideali al contatto con alimenti. Trovano largo impiego nell'industria ortofrutticola per trasportare delicatamente i prodotti.

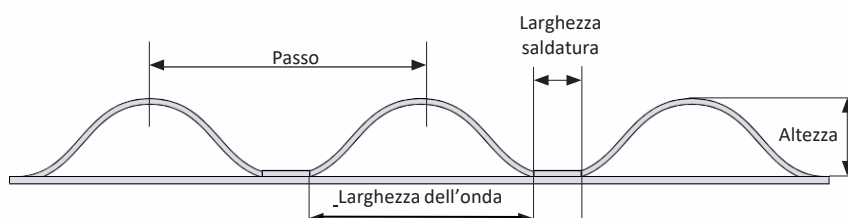
Profili a dita in poliuretano (72 A Sh.)

Articolo	Dimensione B x H	Peso Kg/ml	Diametro minimo mm.	Forma	Colore
DTD-U 25	30x25	0,010	30	Dritti	Bianco
DTD-U 25	30x25	0,010	30	Dritti	Verde
DTD-U 25	30x25	0,010	30	Dritti	Blu
DTI-U 100	20x100	0,015	55	Inclinati	Bianco
DTI-U 100	20x100	0,015	55	Inclinati	Verde
DTI-U 100	20x100	0,015	55	Inclinati	Blu
DTI-U 140	20x140	0,020	75	Inclinati	Bianco
DTI-U 140	20x140	0,020	75	Inclinati	Verde
DTI-U 140	20x140	0,020	75	Inclinati	Blu
DTD-U 140	20x140	0,020	75	Dritti	Bianco
DTD-U 140	20x140	0,020	75	Dritti	Verde
DTD-U 140	20x140	0,020	75	Dritti	Blu



Profili a onde

Il profilo a onda viene applicato ai nastri per la movimentazione su trasportatori piani o leggermente inclinati di prodotti ortofrutticoli per evitare di danneggiarli. Sono disponibili sia in PU che in PVC



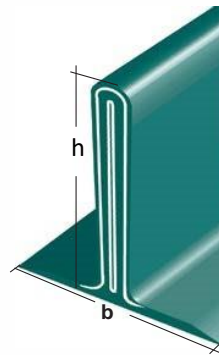
Profili e guide in altri materiali

	Materiale	Colore	Caratteristiche speciali	Durezza	Temperatura °C
PO	Poliolfine	Trasparente	FDA, EU, Resistente ad oli.	90° ShA	-10 +50
TPE	Poliestere	Ecru	FDA, EU, Resistente ad oli.	40° ShD	-20 +105

Profili rinforzati

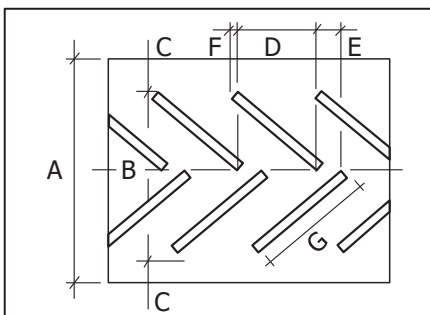
Motech dispone di profili in PVC rinforzati, in 4 diverse altezze, progettati appositamente per applicazioni in condizioni difficili, in generale tutte quelle in cui i profili subiscono impatti nel carico o durante il trasporto. Eccellente resistenza allo strappo e al taglio. Elevata resistenza e durata. Aumentano la rigidità trasversale del nastro.

Profilo	Dimensione		Trasversali		Lunghezza mm	Colore
	b mm	h mm	Passo minimo mm	∅ minimo (2) mm		
NRR030		30				
NRR050		50				
NRR070		70				
NRR100	50	100	70	120	Strisce da 2000	Blu 06, Bianco e Verde 00
NIR070		68				
NIR100		97				



Profili in PVC rinforzati inclinati NIR070 e NIR100

Disposizione dei profili a "V" aperta



	Dimensione mm						
A	400	500	600	650	800	1000	1200
B	300	400	450	480	600	800	900
C	50	50	75	85	100	100	150
D	180	205	210	225	286	348	390
E	20	20	20	20	20	20	20
F	18	18	24	30	50	60	60
G	250	300	325	350	450	550	600

La disposizione dei profili a V è personalizzabile con il supporto dei nostri tecnici.

Bordi di contenimento in PVC

Tipo FRRS

- Con rinforzo interno in poliestere. Buona resistenza alla compressione dei rulli nelle flessioni e nel tratto di ritorno.
- Raccomandato nei nastri trasportatori con flessioni o di lunghezza e larghezza elevate.
- Profilo saldato direttamente al nastro.

PVC	hF mm altezza	aF mm larghezza	cF mm passo	Diametro minimo mm	Spessore mm
FRRS35	35	48	50	80	3,5
FRRS40	40	48	55	100	5
FRRS45	45	48	55	100	5
FRRS50	50	48	55	120	5
FRRS55	55	48	55	120	5
FRRS60	60	48	55	140	5
FRRS65	65	48	55	140	5
FRRS70	70	48	55	160	5
FRRS75	75	48	55	160	5
FRRS80	80	48	55	180	5
FRRS85	85	48	55	180	5
FRRS90	90	48	55	200	5
FRRS95	95	48	55	220	5
FRRS100	100	48	55	220	5

Tipo FSSS

- Con rinforzo interno in poliestere.
- Consigliato su nastri trasportatori senza inflessioni o più leggeri.

PVC	hF mm altezza	aF mm larghezza	cF mm passo	Diametro minimo mm	Spessore mm
FSSS35	35	30	30	80	3,5
FSSS40	40	30	30	90	3,5
FSSS45	45	30	30	90	3,5
FSSS50	50	30	30	100	3,5
FSSS55	55	30	30	100	3,5
FSSS60	60	30	30	110	3,5
FSSS65	65	30	30	120	3,5

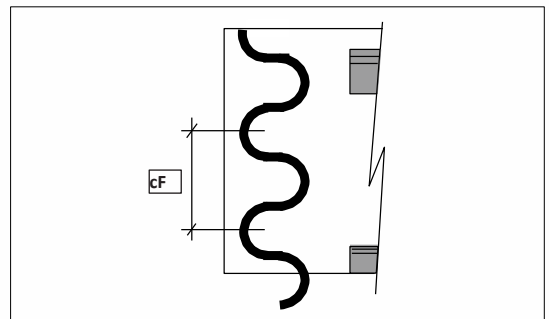
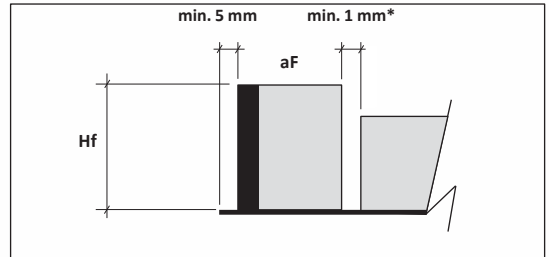
Tipo FRRS e FSSS: Colore bianco - Durezza 70°ShA
Colore verde - Durezza 78°ShA

Tipo FNSS

- Senza rinforzo interno: Sviluppato per nastri trasportatori con diametri di tamburo molto piccoli.
- Raccomandato nei nastri trasportatori piccoli e con inflessioni.

PVC	hF mm altezza	aF mm larghezza	cF mm passo	Diametro minimo mm	Durezza °ShA	Spessore mm
FNSS35	35	35	30	40	70	4
FNSS45	45	35	30	50	70	4

Disposizione di profili trasversali e bordi di contenimento in PVC senza base.

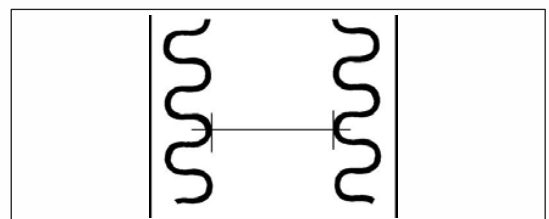


La distanza tra profili trasversali dev'essere un multiplo del passo – cF - se si vuole che coincida con l'ondulazione del bordo.

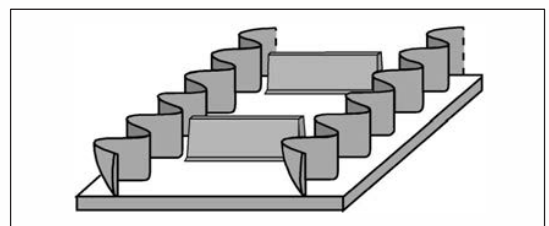
La massima larghezza del nastro con bordo è:
- 1700 mm su bordo di contenimento in PVC.
- 1700 mm su bordo di contenimento in PU.

Lo sviluppo minimo di nastri senza fine con bordi di contenimento è di:

- 3000 mm su bordo di contenimento in PVC.
- 3000 mm su bordo di contenimento in PU.



La distanza minima fra 2 bordi di contenimento dev'essere di:
- 180 mm su bordi in PVC.
- 180 mm su bordi in PU.



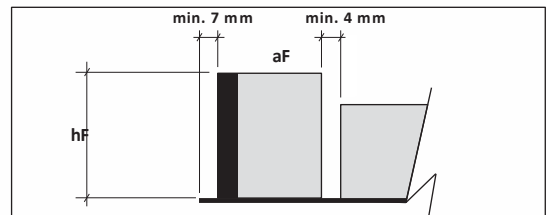
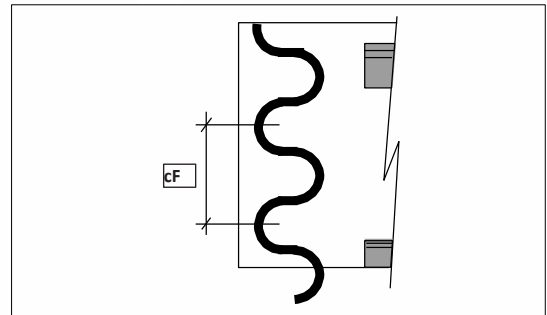
La lunghezza del profilo trasversale dev'essere un multiplo di 25 mm.

Bordi di contenimento in PU

Profilo saldato direttamente al nastro, senza rinforzo interno.

PU	hF mm altezza	aF mm larghezza	cF mm passo	Diametro minimo mm	Durezza °ShA	Spessore mm
UNSS35	35	28	30	50	85	2,3
UNSS40	40	28	30	60	85	2,3
UNSS45	45	28	30	65	85	2,3
UNSS50	50	28	30	75	85	2,3
UNSS55	55	28	30	80	85	2,3
UNSS60	60	28	30	90	85	2,3

Disposizione di profili trasversali e bordi di contenimento in PU senza base.



Colori disponibili

Bordi PVC - Bianco/Blu: non tossico, FDA - EU, adatto al contatto con alimenti.

- **Verde:** adatto a tutte le applicazioni che non richiedono il contatto con alimenti.

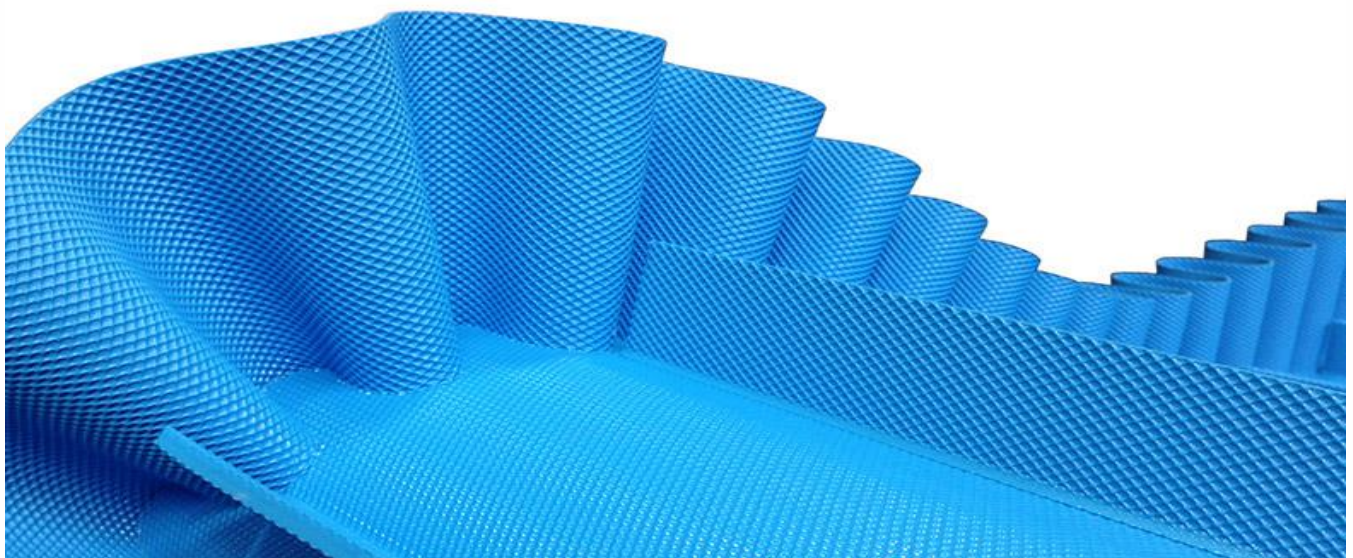
Bordi PU - Bianco/Blu/Verde: non tossico, FDA - EU, adatto al contatto con alimenti.

Raccomandazioni per l'applicazione dei bordi di contenimento

Per poter realizzare una buona saldatura del bordo di contenimento, di seguito troverete gli spessori minimi di copertura del nastro consigliati, in funzione al tipo e all'altezza del bordo da applicare.

Nella tabella sono indicati gli spessori minimi di copertura in funzione al tipo di bordo.

Materiale e tipo di bordo	Massima altezza bordo	Spessore minimo di copertura
PVC (FRR, FSS e FNS)	55 mm	≥0,50 mm
PVC (FRR, FSS)	da 60 mm a 75 mm	≥0,80 mm
PVC (FRR)	da 80 mm	≥1,50 mm
PU	tutti	≥0,30 mm

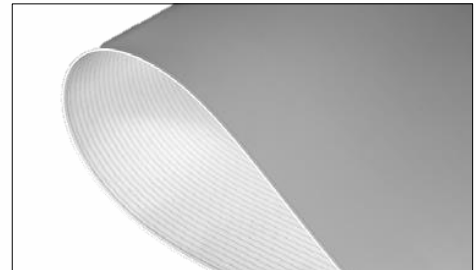


Esecuzioni speciali

Sigillatura bordi

In Motech, possiamo sigillare i bordi dei nastri in PU con coperture lisce, opache o strutturate con spessore 0,8 mm o superiore,.

La sigillatura viene eseguita per evitare che olio e umidità possano penetrare nel tessuto interno dei nastri dai lati, in modo da impedire la crescita microbica, la separazione degli strati e la fuoriuscita di fibre di tessuto dai lati del nastro, con il conseguente rischio di contaminare il prodotto trasportato. La sigillatura dei bordi del nastro non ne riduce eccessivamente la flessibilità e consente pertanto di poter lavorare in applicazioni con diametri ridotti.



Nastri per macchine da vendemmia

Motech realizza e distribuisce nastri per macchine da vendemmia. Sono nastri molto diffusi in questo settore e riconosciuti per la robustezza e l'elevata rigidità trasversale. Garantiscono grande affidabilità e durata e possono essere riparati per durare fino a due campagne. I profili vengono termosaldati ad alta frequenza e offrono un'elevata resistenza ad urti e strappi.

Nastri forati

Siamo in grado di realizzare forature e asole sui di nastri, sia per sostenere le tazze negli elevatori, sia per nastri di aspirazione, evacuazione di liquidi ecc.

Possibilità di diversi diametri e disposizione dei fori.



Nastri separatori

Una macchina di separazione è progettata per separare i componenti morbidi da quelli solidi, come ad esempio la carne dalle ossa.

Un nastro separatore trasporta la carne e la spinge contro un tamburo perforato. Il materiale più morbido entra dentro il tamburo mentre le parti più dure rimangono all'esterno dello stesso.

I nuovi nastri separatori Motech sono il risultato di molti anni di esperienza e di know-how nella produzione di cinghie ad anello continuo, e sono la soluzione ideale per il processo di separazione di tutti i tipi di carni e pollami.

Caratteristiche:

- I cavi di rinforzo sono realizzati con una tela speciale ad anello senza giunzione.
- I bordi del nastro sono completamente sigillati.
- Il PU Termoplastico(FX) è conforme alle direttive FDA

Tazze

Materiale polietilene. Colore bianco. FDA, regolamento (UE) n. 10/2011 e regolamento (CE) n. 1935/2004. Temperatura massima d'uso 60°C. Vengono impiegate per il trasporto di prodotti in polvere e granulari non abrasivi come farine, tabacco, frutta, mangimi, fosfati e urea in polvere; alimenti in generale, prodotti chimici, materiali umidi e adesivi ecc.



Tazze in Polietilene
(Durezza 62° Shore D)

bianche	Tipo	A	B	C	D	E	∅ mm	n. di	capacità l	peso
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	fori	fori		g
100	106	49	91	89	45	7	7	2	0,22	55
120	126	63	111	105	47	7	7	2	0,32	75
140	145	80	111	120	60	7	7	2	0,58	110
160	169	98	123	132	68	7	7	2	0,79	152
180	184	104	137	138	75	7	7	2	1,10	201
200	202	117	147	140	70	9	9	2	1,16	250
230	237	75	157	152	82	10	10	3	1,58	290
250	258	78	159	164	82	11	11	3	2,04	360
300	305	100	178	180	98	11	11	3	2,98	485
315	320	110	190	195	103	11	11	3	3,30	625

Materiale poliammide. Antistatico. Regolamento (UE) n. 10/2011 e regolamento (CE) n. 1935/2004. Temperatura massima d'uso 110 °C. Applicazione per prodotti granulari di piccole e medie dimensioni, abrasivi, riso, zucchero, cereali, mangimi granulari, cemento, argilla, silice, sabbia da fonderia, principi attivi, detergenti, fertilizzanti, sale ecc..

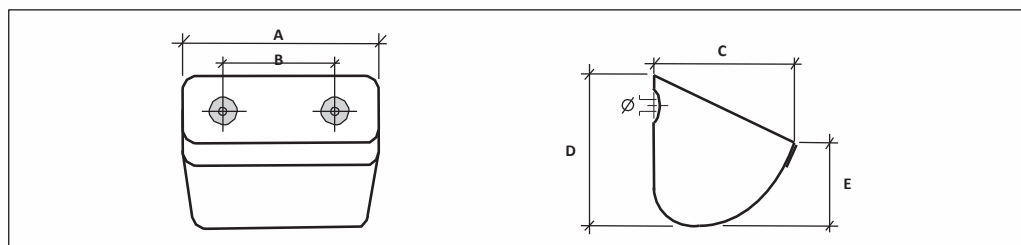


Tazze in Poliammide
(Durezza 72° Shore D)

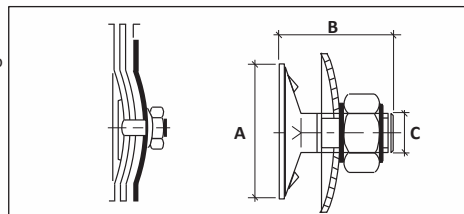
verdi	Tipo	A	B	C	D	E	∅ mm	n. di	capacità l	peso
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	fori	fori		g
100	113	50	94	97	47	7	7	2	0,24	70
120	129	64	110	106	51	7	7	2	0,41	95
140	145	81	117	120	60	7	7	2	0,55	145
160	170	98	128	132	69	7	7	2	0,75	190
180	190	105	137	140	75	7	7	2	1,10	235
200	205	119	147	142	74	9	9	2	1,24	317
230	237	75	157	152	85	10	10	3	1,64	375
250	262	79	161	165	87	11	11	3	2,17	475
300	305	100	178	180	98	11	11	3	3,30	610
315	328	111	190	195	108	11	11	3	3,45	785



bianche	Tipo	A	B	C	D	E	∅ mm	n. di	capacità l	peso
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	fori	fori		g
100	107	50	90	90	47	7	7	2	0,24	74
120	129	64	106	106	58	7	7	2	0,41	135
140	145	81	113	120	64	7	7	2	0,55	150
160	170	98	125	132	69	7	7	2	0,83	190
180	190	105	137	140	78	7	7	2	1,17	255
200	205	119	147	142	74	9	9	2	1,24	317
230	237	75	157	152	85	10	10	3	1,64	375
250	262	79	161	165	87	11	11	3	2,17	475
300	305	100	178	180	98	11	11	3	3,30	610



Particolare della vite di acciaio zincato con perni di fissaggio dotati di dado e rondella a cupola.



Tipo	A mm	B mm	C mm
M6 x 25	20	25	6
M8 x 30	28	30	8
M10 x 40	28	40	10

Cinghie piane di trasmissione e processo

Settore	Tipo di Cinghia	Colore		Materiale		Spessore mm			
		Copertura superiore	Copertura inferiore	Copertura superiore	Copertura inferiore	Copertura superiore	Copertura inferiore		
Cuoio	Trasmissione APPLICAZIONI IN PRESENZA DI OLII E UMIDITÀ	LF 10	Nero 80	Grigio 80	Tessuto di Nylon	Cuoio	0,30	2,00	
		LF 14	Nero 80	Grigio 80	Tessuto di Nylon	Cuoio	0,30	2,00	
		LF 20	Nero 80	Grigio 80	Tessuto di Nylon	Cuoio	0,30	2,00	
		LF 25	Nero 80	Grigio 80	Tessuto di Nylon	Cuoio	0,30	2,00	
		LF 30	Nero 80	Grigio 80	Tessuto di Nylon	Cuoio	0,30	2,00	
		LF 40	Nero 80	Grigio 80	Tessuto di Nylon	Cuoio	0,30	2,00	
		LF 54	Nero 80	Grigio 80	Tessuto di Nylon	Cuoio	0,30	2,20	
		LF 80	Nero 80	Grigio 80	Tessuto di Nylon	Cuoio	0,30	2,20	
		LL 10	Grigio 80	Grigio 80	Cuoio	Cuoio	2,00	2,00	
		LL 14	Grigio 80	Grigio 80	Cuoio	Cuoio	2,00	2,00	
		LL 20	Grigio 80	Grigio 80	Cuoio	Cuoio	2,00	2,00	
		LL 25	Grigio 80	Grigio 80	Cuoio	Cuoio	2,00	2,00	
		LL 30	Grigio 80	Grigio 80	Cuoio	Cuoio	2,00	2,00	
LL 40	Grigio 80	Grigio 80	Cuoio	Cuoio	2,00	2,00			
Settore	Tipo di Cinghia	Colore		Materiale		Spessore mm			
Elastomero e tessuto	Settore grafico	EE 04	Verde 83	Verde 83	NBR	NBR	0,60	0,60	
		EE 06	Verde 83	Verde 83	NBR	NBR	0,60	0,60	
		FE 06	Verde 83	Nero 80	NBR	Tessuto di Nylon	0,50	0,35	
		FE 10	Verde 83	Nero 80	NBR	Tessuto di Nylon	0,60	0,30	
		FF 06	Verde 81	Verde 81	Tessuto di Nylon	Tessuto di Nylon	0,30	0,30	
		FF 10N	Nero 80	Nero 80	Tessuto di Nylon	Tessuto di Nylon	0,30	0,30	
		FF 20N	Nero 80	Nero 80	Tessuto di Nylon	Tessuto di Nylon	0,30	0,30	
		FE 10/2	Verde 83	Nero 80	NBR	Tessuto di Nylon	1,20	0,30	
		FE 14/3	Verde 83	Nero 80	NBR	Tessuto di Nylon	2,10	0,30	
		FE 14/4	Verde 83	Nero 80	NBR	Tessuto di Nylon	2,70	0,30	
		EE 10/3	Verde 83	Verde 83	NBR	NBR	1,20	1,20	
		EE 10/4	Verde 83	Verde 83	NBR	NBR	1,70	1,70	
		EE 14/5	Verde 83	Verde 83	NBR	NBR	2,10	2,10	
		EE 14/6	Verde 83	Verde 83	NBR	NBR	2,70	2,70	
		Tangenziale	FC 04	Écru 80	Verde 81	Tessuto misto	Tessuto Nylon	0,30	0,30
			FC 06	Écru 80	Verde 81	Tessuto misto	Tessuto Nylon	0,30	0,30
			FC 04H	Ocra 80	Verde 81	Tessuto misto	Tessuto imp. elastomero	0,30	0,35
			EE 10	Verde 83	Verde 83	XNBR	XNBR	0,70	0,70
	EE 14		Verde 83	Verde 83	XNBR	XNBR	0,70	0,70	
	EE 20		Verde 83	Verde 83	XNBR	XNBR	0,70	0,70	
	EE 25		Verde 83	Verde 83	XNBR	XNBR	0,70	0,70	
	EE 30		Verde 83	Verde 83	XNBR	XNBR	0,70	0,70	
	EE 33		Verde 83	Verde 83	XNBR	XNBR	0,70	0,70	
	Trasmissione		EF 06	Nero 80	Verde 83	Tessuto Nylon	NBR	0,35	0,50
		EF 10	Nero 80	Verde 83	Tessuto Nylon	NBR	0,30	0,70	
		EF 14	Nero 80	Verde 83	Tessuto Nylon	NBR	0,30	0,70	
		EF 20	Nero 80	Verde 83	Tessuto Nylon	XNBR	0,30	0,70	
		EF 25	Nero 80	Nero 81	Tessuto Nylon	XNBR	0,30	0,70	
		EF 30	Nero 80	Nero 81	Tessuto Nylon	XNBR	0,30	0,70	
		EF 40	Nero 80	Nero 81	Tessuto Nylon	XNBR	0,30	0,70	

NR: Gomma naturale NBR: Gomma nitrilica XNBR: Gomma nitrilica carbossilata



Peso Kg/m ²	Spessore cinghia mm	Carico sugli assi Allungamento 1% N/mm	Carico di rottura N/mm	Allungamento alla rottura %	Diametro minimo di avvolgimento mm	Tipo di cinghia	Applicazioni	
2,60	2,80	10	225	22	40	LF 10	Sistemi di trasmissione a 2 pulegge in ambienti sporchi e polverosi.	
2,80	3,00	14	315	22	60	LF 14		
3,10	3,30	20	450	22	90	LF 20		
3,05	3,55	25	560	22	120	LF 25		
3,75	3,80	30	625	22	200	LF 30		
4,20	4,30	40	900	22	280	LF 40		
5,50	5,25	54	1215	22	380	LF 54		
6,90	7,00	80	1800	22	560	LF 80		
4,10	4,50	10	225	22	40	LL 10		Sistemi di trasmissione con molteplici pulegge in ambienti sporchi e polverosi.
4,40	4,80	14	315	22	60	LL 14		
4,60	5,00	20	450	22	90	LL 20		
4,25	5,25	25	560	22	120	LL 25		
5,00	5,50	30	675	22	200	LL 30		
5,50	6,00	40	900	22	280	LL 40		
1,69	1,40	4	90	22	20	EE 04	Trasmissioni leggere, cinghie di alimentazione, regolazione e taglio.	
1,90	1,55	6	135	22	25	EE 06		
1,30	1,25	6	135	22	20	FE 06	Uso generale, piegatrici e trasportatori di carta, offset e rotative.	
1,30	1,25	6	135	22	20	FE 10		
0,80	0,95	6	135	22	20	FF 06	Cinghie di alimentazione per macch. offset e imbustatrici.	
0,95	1,10	10	225	22	25	FF 10N		
1,50	1,60	20	450	22	70	FF 20N	Cinghie di processo per applicazioni nelle quali il lato di trasporto è sottoposto a un'elevata abrasione.	
2,20	2,00	10	225	22	35	FE 10/2		
3,55	3,15	14	315	22	40	FE 14/3		
4,30	3,70	14	315	22	40	FE 14/4		
3,20	2,90	10	225	22	30	EE 10/3	Piegatrici e incollatrici di scatole di cartone.	
4,70	3,90	10	225	22	30	EE 10/4		
5,90	4,95	14	315	22	50	EE 14/5		
7,40	6,10	14	315	22	50	EE 14/6		
0,65	0,80	4	90	22	15	FC 04	Cinghie con fusi nell'industria tessile.	
0,80	0,95	6	135	22	20	FC 06		
0,55	0,65	3	70	22	15	FC 04H	Cinghie tangenti per l'industria tessile. Trasmissioni multiple.	
2,25	1,90	10	225	22	35	EE 10		
2,50	2,10	14	315	22	60	EE 14		
2,85	2,40	20	450	22	70	EE 20		
3,10	2,65	25	560	22	100	EE 25		
3,40	2,90	30	675	22	120	EE 30		
3,70	3,15	33	740	22	140	EE 33		
1,30	1,25	6	135	22	25	EF 06	Trasmissioni con due pulegge.	
1,60	1,50	10	225	22	30	EF 10		
1,85	1,70	14	315	22	50	EF 14		
2,20	2,00	20	450	22	70	EF 20		
2,50	2,25	25	560	22	90	EF 25		
2,65	2,50	30	675	22	130	EF 30		
3,30	3,00	40	900	22	280	EF 40		

Larghezza fabbricazione: 500 mm



Nastri a rete con rinforzi in TPU, PVC e Poliестere

I nastri a rete sono stati sviluppati appositamente per l'industria alimentare e sono comunemente utilizzati in quelle applicazioni che richiedono di filtrare, scolare e asciugare i prodotti.

I nastri a rete sono realizzati con un tessuto a maglia in poliестere sul quale vengono termosaldati dei bordi in TPU, PVC e Poliестere e sono conformi alle normative alimentari europee. All'interno dei bordi termosaldati c'è un nucleo tessile per garantire:

- Migliore stabilità dimensionale
- Tensionamento del nastro senza allungamento
- Resistenza ottimale della giunzione

Applicazioni

- Industria alimentare
- Industria alimentare della pasta, per i processi di essiccazione e pastorizzazione
- Settore alimentare della IV gamma per lavaggio ortaggi
- Industria alimentare dell'essiccazione della frutta
- Industria del latte per i processi di filtrazione
- Industria ittica nei processi di trasporto
- Altri settori industriali

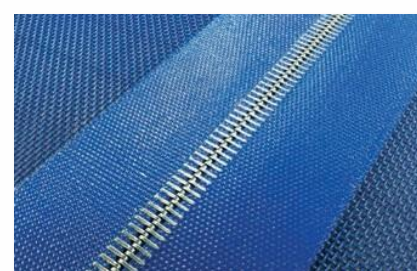
Possono essere chiusi ad anello con giunzione meccanica o monozeta e possono essere dotati di guide longitudinali di centratura e listelli trasversali.






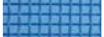
Giunzione monozeta



Giunzione meccanica in plastica



Giunzione meccanica in acciaio inox

	Tipo rete	Maglia (mm)	Ø mono-filamento	Filtrazione	Gamma temperature
	MA1x1	0,9 x 0,95	0,9 mm	35%	-25°C 110°C
	MA 2x2	1,9 x 1,95	1 mm	45%	-25°C 110°C
	MA 3x3	3 x 3	1,2 mm	50%	-25°C 110°C
	MA 4x4	3,6 x 4	1,2 mm	64%	-25°C 110°C

Rinforzi	PVC (2TX60/LD)	PU (2PURX30X/LX30)
Spessori rinforzi	3,1 mm	2,9 mm
Larghezza rinforzo laterale	30-70 mm	
Larghezza rinforzo estremità	40 o 70 mm, in funzione alla saldatura	
Rinforzo bordi sigillati (FPS)	-	√
Temperatura prodotto	-5°C 90°C	-40°C 90°C
Temperatura ambiente	0°C 60°C	-25°C 60°C
Ø Minimo	100 mm (esclusi accessori)	



Accessori: Guide di centraggio laterali, Bordi di contenimento, profili, dita in PU.

voltaTM
Belting Technology



**Nastri monolitici in TPU
per l'industria alimentare**

Nastri per l'industria alimentare

Volta produce da oltre 50 anni nastri di trasporto in elastomeri termoplastici omogenei (TPE).

La base dei nastri è resistente ad abrasione e taglio e non ha rinforzi in tele o elementi modulari dove i batteri possano proliferare facilmente.

I prodotti Volta sono la scelta ottimale quando si cerca una maggiore igiene ed efficienza nel trasporto e nei costi.

Nastri monolitici								
Prodotto e colore		Durezza Shore	Gamma temperatura	Coefficiente d'attrito lato trasporto (acciaio inox)	Spessore	Diametro minimo dei rulli	Trazione all'1%	Certificazioni
					mm	mm	kg/cm	
FHB	Blu16	59D	-20° C 75° C	0.28	1*	34	1	FDA/USDA /EU
FHB	Blu13**				1.5	50	1.50	
FHW	Avorio				2	70	2	
					2.5**	80	2.50	
					3	90	3	
					4	110	4	
FMB	Blu				95A/46D	-30° C 70° C	0.36	
		6	180	6				
		2	30	1.20				
FMB	Blu 02**	2.5	35	1.50				
		3	40	1.80				
FMW	Beige	4	60	2.40				
		5	80	3				
FMWC	Trasp.	6	90	3.60				
		7	105	4.20				
FLB	Blu	80A	-40° C 50° C/	0.55	8	120	4.80	FDA/EU
					2.5	17	0.30	
3	20				0.40			
FTB	Blu10	72A	-40° C 40° C	1.25	4	30	0.60	FDA/ EU
					2.5	16	0.475	
					3	19	0.57	
Nastri monolitici per basse temperature (LT)								
FMB-LT	Blu15	95A/46D	-35° C 65° C	0.36	2	30	0.80	FDA/ EU
					3	40	1.20	
					4	60	1.60	
					5	80	2	
					6	90	2.40	
Nastri monolitici rilevabili da raggi X e Metal detector (MD)								
FMB-MD	Blu09	95A	-20° C 60° C	0.50	2	50	1.20	FDA/ EU
					3	75	1.80	
					4	100	2.40	
					6	150	3.60	
FLB-MD	Blu09	80A	-25° C 50° C	1.4	2	20	1.9	

Larghezza standard nastri= 1524mm (60"). Alcuni articoli sono disponibili anche in larghezza 2032mm.

Note: * Non standard.

** FHB-Blu13 – disponibile solo in spessore 4mm. Lo spessore da 2.5mm disponibile solo in versione FHW avorio. FMB-Blu02- disponibile solo in spessore da 8mm.

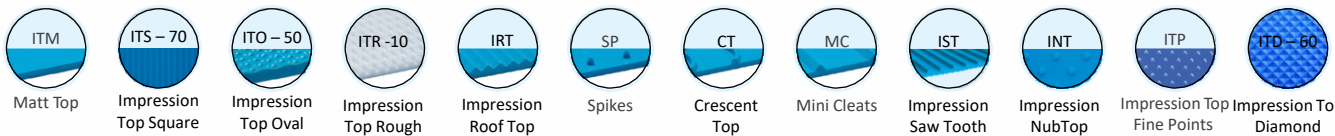
*** FLB-2-MD-Blu09 – Il coefficiente di attrito si riferisce alla superficie opaca del nastro. Quello della superficie lucida sull'acciaio inox è = 2.2.

Finiture lato scorrimento



Liscia Goffrata Rinforzata

Finiture lato trasporto



Matt Top Impression Top Square Impression Top Oval Impression Top Rough Impression Roof Top Spikes Crescent Top Mini Cleats Impression Saw Tooth Impression NubTop Impression Top Fine Points Impression Top Diamond

Nastri omogenei goffrati									
Prodotto e colore		Durezza Shore	Gamma temperatura	Coefficiente d'attrito lato trasporto (acciaio inox)	Spessore	Diametro minimo dei rulli	Trazione all'1%	Certificazioni	
					mm	mm	kg/cm		
FEHB	Blu 16	59D	-20° C 75° C	0.20	3***	90	3	FDA/USDA/EU	
FEHW	Avorio				4	110	4		
FEMB	Blu	95A/46D	-30° C 70° C	0.25	1.6***	24	0.60	FDA/USDA/EU	
FEMB***	Blu 02				2	30	0.80		
					2.5***	35	1		
					3	40	1.20		
FEMW	Beige				4	60	1.60		
		5***	80	2.10					
FEMB-MD**	Blu 09	95A	-20° C 60° C	0.25	2	50	0.80	FDA/EU	
					3	75	1.20		
FELB	Blu	80A	-40° C 50° C	0.45	1.6	10	0.32	FDA/EU	
					2	12	0.40		
FELB***	Blu 02				2.5***	15	0.50		
FELW	Ghiaccio 16				3	20	0.60		
FETB	Blu 10	72A	40° C 40° C	1	1.6	10	0.29	FDA/ EU	
					2	13	0.36		
					3	19	0.55		
Nastri rinforzati									
FRMB	Blu	95A/46D	-30° C 70° C	0.20	2	25	6	FDA/USDA/EU	
					3	35	7		
FRMW	Beige				2	25	6		
					2.5	30	6.50		
					3	35	7		
		4	70	7.5					
FRLB	Blu	80A	-40° C 50° C	0.20	1.6	8	4	FDA/ EU	
					2	10	5		
FRLW	Ghiaccio 16				1.6	8	4		
					2	10	5		
					2.5	15	6.20		
					3	18	7.50		
FRTB*	Blu 10				72A	-40° C 40° C	0.20		1.6

Larghezza standard nastri= 1524mm (60"). Alcuni articoli sono disponibili anche in larghezza 2032mm

Note:

*FRTB-Blu10 – Forza di trazione (PF) calcolata con giunzione monozeta.

**FEMB-MD-Blu09- Nastro rilevabile da raggi X e metal detector.

*** 3mm disponibile solo in versione FEHB-Blu16. Lo spessore 2.5mm disponibile solo in versione FEMB-Blu02. Lo spessore 5mm disponibile solo in versione FEMW-Beige e FEMB-Blu. FELB-Blu02 disponibile solo in spessore 1.6mm e 2mm.

Nastri con superficie strutturata										
	Prodotto e colore			Durezza Shore	Gamma temperatura	Coefficiente d'attrito lato trasporto (acciaio inox)	Spessore	Diametro minimo dei rulli	Trazione all'1%	Certificazioni
							mm	mm	kg/cm	
ITM	FEMB-ITM-LT	Blu 15		95A/46D	35°C 50°C	0.25	1	10	0.26	FDA/EU
ITS70	FELB- ITS70	Blu		80A	-40°C 50°C	0.45	1.6	10	0.24	FDA/EU
							2	12	0.30	
							3	18	0.45	
IST	FELB - IST	Blu		80A	-40°C 50°C	0.45	4**	35	0.40	FDA/EU
ITD60	FLB -ITD60	Blu 02		80A	-40°C 50°C	0.55	2	12	0.46	FDA/EU
	FELB -ITD60	Blu 02		80A	-40°C 50°C	0.45	1.8	11	0.3	FDA/EU
ITO50	FELB - ITO50	Blu		80A	-40°C 50°C	0.45	2*	12	0.32	FDA/EU
	FELB - ITO50	Blu 02					2.5	15	0.40	
	FELW - ITO50	Ghiaccio 16					3	18	0.50	
	FMB - ITO50	Blu		95A/46D	-30°C 70°C	0.36	5	35	0.90	FDA/USDA/EU
	FEMB - ITO50	Blu					2	30	0.60	FDA/USDA/EU
	FEMB - ITO50	Blu					2.5	35	0.74	
	FEMW - ITO50	Beige					3	40	0.94	
	FEMB - ITO50-MD***	Blu 09		95A	-20°C 60°C	0.25	5***	70	1.48	FDA/EU
						2	50	0.60		
						3	75	1		
ITR10	FELW - ITR10	Ghiaccio16		80A	-40°C 50°C	0.45	3	18	0.52	FDA/ EU
							4	25	0.70	
IRT	FELB - IRT	Blu		80A	-40°C 50°C	0.45	4	25	0.60	FDA/EU
	FEMB - IRT	Blu		95A/46D	-30°C 70°C	0.25	3.5	40	1	FDA/USDA/EU
						4	55	1.20		
Spikes*	FELB - SP	Blu		80A	-40°C 50°C	0.45	2	20	0.40	FDA/EU
							2.5	24	0.50	
							3	28	0.60	
	FEMB - SP	Blu		95A/46D	-30°C 70°C	0.25	2	40	0.80	FDA/USDA/EU
2.5							45	1		
	FEMW - SP	Beige					3	50	1.20	
ITP	FELB - ITP	Blu 02		80A	-40°C 50°C	0.45	2	12	0.40	FDA/EU
INT	FEMB - INT	Blu		95A/46D	-30°C 70°C	0.25	2	50	0.80	FDA/USDA/EU
CT	FELB - CT	Blu		80A	-40°C 50°C	0.45	3	35	0.60	FDA/EU
Crescent Top	FMB - CT	Blu		95A/46D	-30°C 70°C	0.36	3	60	1.80	FDA/USDA/EU
	FEMB - CT	Blu					3	60	1.20	
	FEMW - CT	Beige		95A	-20°C 60°C	0.25	2.5	50	1	FDA/EU
	FEMB - CT-MD***	Blu 09					3	95	1.2	
Mini Cleats	FELB - MC	Blu		80A	-40°C 50°C	0.45	2.5	40	0.50	FDA/EU
	FELW - MC	Ghiaccio16					2.5	40	0.50	FDA/EU
							3	50	0.60	
	FEMB - MC	Blu		95A/46D	30°C 70°C	0.25	3	70	1.20	FDA/USDA/EU

Larghezza standard nastri= 1524mm (60"). Alcuni articoli sono disponibili anche in larghezza 2032mm

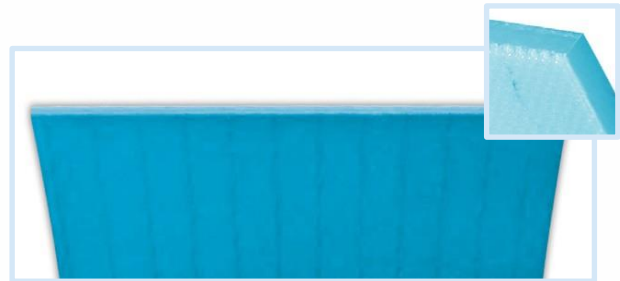
- Note:**
- * Spikes - L'altezza dello spike rispetto alla base è di 2.8mm. FELB-2-ITO50-non è standard.
 - ** FELB-IST - Base - 2mm; Spessore totale nastro 4mm. FEMB-ITM-LT - Min. diametro dei rulli per temperature $\geq 5^\circ\text{C}$.
 - ***FEMB-ITO50-MD e FEMB-CT-MD-blu09-sono nastri rilevabili da dispositivi a raggi X e metal detector.FELB-ITO50-blu02 disponibile solo in spessore 3mm. Il 5mm è disponibile solo in FEMB-ITO50 e FELB-ITO50. FELB-ITR10-blu02-non è standard, disponibile solo in spessore 4mm.

Nastri rinforzati con strutture superficiali													
Prodotto e colore			Durezza Shore	Gamma temperature	Coefficiente d'attrito lato trasporto (acciaio inox)	Spessore	Diametro minimo rulli	Trazione all'1%	Certificazioni				
						mm	mm	kg/cm					
FRMB - ITO50	Blu		95A/46D	30° C to 70° C	0.20	2.5	32	4.10	FDA/USDA /EU				
						3	36	4.30					
FRMW - ITO50	Beige					80A	-40° C to 50° C	0.20		2.5	15	3.20	FDA/EU
										3	36	4.30	
FRLB - ITO50	Blu		80A	-40° C to 50° C	0.20	2.5	15	3.20					
FRLW - ITO50	Ghiaccio					3	18	3.48					
FRLW - ITR10	Ghiaccio		80A	-40° C to 50° C	0.20	4	30	3.40					
FRLB - ITS70	Blu					0.20	1.6	8	4				
					2		10	5					

Nastri doppia copertura

Ideali per applicazioni speciali, come nei prodotti da forno e da pasticceria dove è necessario il rinforzo ma l'igiene non può essere compromessa.

Il rinforzo tessile è rivestito a caldo da un sottile strato di Volta TPE per sigillare la tela e prevenire potenziali contaminazioni e sfaldature. Come ulteriore precauzione, i bordi del nastro possono essere sigillati a caldo per prevenire eventuali sfilacciamenti e l'entrata di contaminanti.

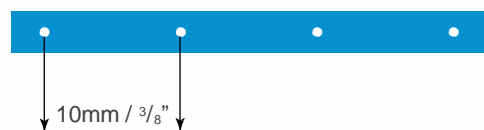


Nastri doppia copertura / nastri doppia copertura con superficie strutturata												
Prodotto e colore			Durezza Shore	Gamma temperature	Coefficiente d'attrito lato trasporto (acciaio inox)	Spessore	Diametro minimo rulli	Trazione all'1%	Certificazioni			
						mm	mm	kg/cm				
FRLB - CEB - B	Blu		80A	-40° C 50° C	0.30	2	19	2.20	FDA/EU			
						3	30	2.80				
FRLW - CEB - B	Ghiaccio					95A/46D	-30° C 60° C	0.30	2	19	2.20	FDA/EU
									3	30	2.80	
FRLW - CEB - C	Ghiaccio		80A	-40° C 50° C	0.30	3	30	2.80	FDA/EU			
FRLW - CB	Ghiaccio					0.40	2	19	3.10	FDA/EU		
FRMB - CEB - B	Blu		95A/46D	-30° C 60° C	0.30	0.80	12	3.50	FDA/USDA /EU			
						3	40	6.80				
FRMB - CB	Blu		80A	-40° C 50° C	0.30	3	40	7.20	FDA/EU			
FRMW - CEB - C	Beige					0.45	3	40		7.20		
FRMB-CEBB-HMC***	Blu		80A	-40° C 50° C	0.30	3	40	6.80	FDA/EU			
FRMB-CEBB-MC	Blu					0.30	3	120		5		
FRLB-CEBB-B- ITO50	Blu		80A	-40° C 50° C	0.30	3	85	4.80	FDA/EU			
					0.30	2.5	15	3.50	FDA/EU			

Rivestimenti specifici per il settore alimentare							
Prodotto	GIB-Blu17	MIB-Blu17	WIB-Blu17	FEIB-Blu-17	FEMB-SP-Blu FEMW-SP-Beige	FELB-SP- blu	FELB-IST-Blu
Immagine							
Descrizione	Super Grip	Multi Grip	Wood Grip	High Grip	Spikes	Spikes	Saw Tooth
Durezza	62A	62A	62A	62A	95A	80A	80A
Dimensioni (mm)	Larghezza	50	50	70	1524	1524	1524
	Spessore	4	6	4	2/2.5/3/4	2/ 2.5/ 3*	2/ 2.5/ 3*
Coeff. Attrito (acc. Inox)	0.98	1.08	1.05	0.95	0.25	0.45	0.45
Gamma temperature	-20° C 40° C				-30° C 70° C		-40° C 50° C
Certificazioni	FDA/EU				FDA/USDA/EU		FDA/ EU

Nastri con cavi di rinforzo in kevlar Volta ACR

I VOLTA ACR sono nastri adatti al contatto con alimenti realizzati con cavi di rinforzo in kevlar chiusi ermeticamente dentro ad un materiale monolitico che è riconosciuto per la sua durata. Viene usato in molte applicazioni, soprattutto in caso di carichi elevati su nastri stretti e con rulli di diametro ridotto.



Nastri con cavi di rinforzo in kevlar (ACR) goffrati										
Prodotto e colore		Durezza Shore	Gamma temperature	Coefficiente d'attrito lato trasporto (acciaio inox)	Spessore	Diametro minimo rulli		Trazione allo 0.2% kg/cm	Certificazioni	
					mm	mm	Inch			
FELB-ACR	Blu	80A	-40°C 50°C	0.45	2.5	20	0.79	4	FDA/EU	
Nastri con cavi di rinforzo in kevlar (ACR) goffrati e con superficie strutturata										
FELB-ACR-ITO50	Blu	80A	-40°C 50°C	0.45	2.5	20	0.79	4	FDA/EU	
FELB-ACR- ITO50	Blu 02	80A	-40°C 50°C	0.45	2.5	20	0.79	4	FDA/EU	
FELB-ACR- IST	Blu	80A	-40°C 50°C	0.45	4*	35	1.38	4.2	FDA/EU	
FELB-ACR- SP	Blu	80A	-40°C 50°C	0.45	2.5	35	1.38	4	FDA/EU	
Nastri con cavi di rinforzo in kevlar (ACR) goffrati e con superficie strutturata per basse temperature										
FELB- ACR- ITO50- LT	Blu 15	80A	-40°C 50°C	0.45	2.5	18	0.70	4	FDA/EU	
FEMB- LT ITO50- ACR	Blu 15	95A/46D	-35°C 50°C	0.25	2.5	40	1.57	4	FDA/EU	

Larghezza standard= 1524mm. Alcuni nastri sono disponibili anche in larghezza 2032mm.

Note: *FELB-ACR-IST – Spessore base nastro = 2mm // Spessore totale nastro inclusa la struttura a dente di sega = 4mm.

La forza di trazione si riferisce ad un nastro giuntato monozeta 20x50 mm. Il dato prende in considerazione una giunzione con una resistenza di 28kg/cm. Tenete presente che diversi metodi di giunzione monozeta e diversi utensili possono causare una minore tenuta.

Tecniche di giunzione

FBW - Flat Butt Welding System

Il sistema di saldatura FBW permette di eseguire una giunzione del nastro fondendone le estremità testa a testa.



FT - Electrode Welding System

Il sistema di saldatura FT consente di giuntare con la tecnica dell'elettrodo.



Sistemi di giunzione a cerniera Volta

Sia la giunzione Volta Universale che quella Roundflex™ sono compatibili con il materiale Volta 'M' da 2,5 a 5 mm di spessore. Tutti i materiali dei nastri VOLTA si puliscono facilmente senza dover smontare il nastro dal trasportatore e pertanto la giunzione meccanica si usa solo quando è assolutamente necessario. La resistenza del nastro sarà ovviamente minore nel punto di giunzione meccanica.

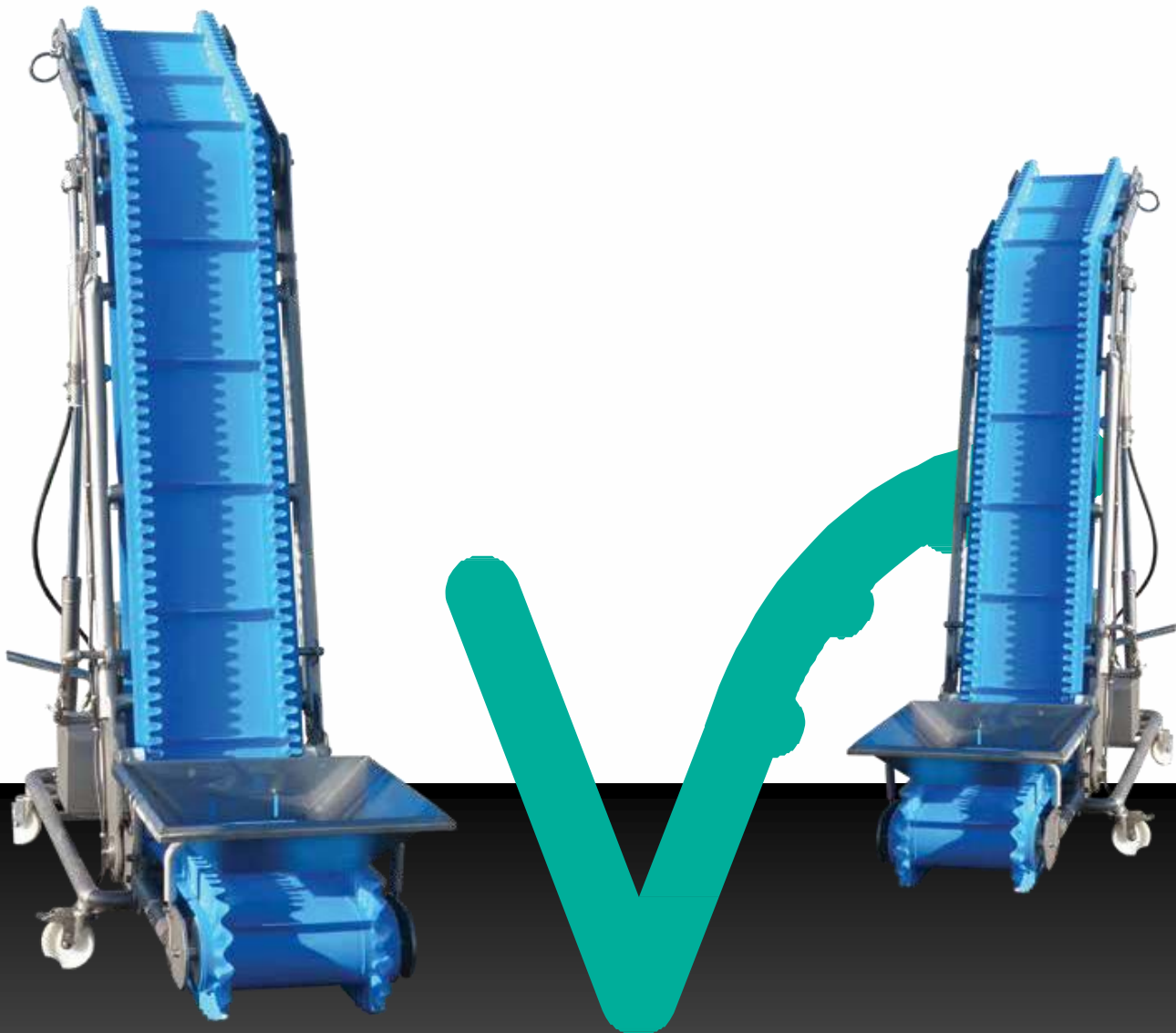
Giunzione RoundFlex™



Giunzione Universale



voltaTM
Belting Technology



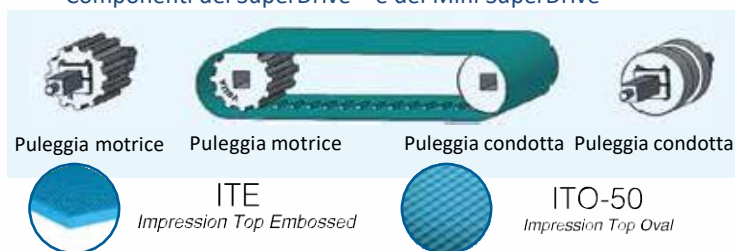
**Nastri monolitici in TPU
a trasmissione positiva
per l'industria alimentare**

SuperDrive™

Il nastro monolitico a trasmissione positiva riconosciuto in tutto il mondo come la migliore soluzione per igiene ed efficienza di trasporto. Il design unico riesce a combinare una trasmissione dentata e il centraggio del nastro garantendo standard di igiene superiori e alta produttività.

Larghezza standard: 1524mm. Alcuni modelli sono disponibili anche in larghezza 2032mm

Componenti del SuperDrive™ e del Mini SuperDrive™



Nastri SuperDrive™ con superficie liscia									
Prodotto e colore		Durezza Shore	Gamma temperature****	Coefficiente di attrito lato scorrimento (PE UHMW)*	Spessore	Diametro minimo puleggia**	Forza di trazione max.***	Certificazioni	
FHB-SD	Blu 16	55D	-20°C 90°C	0.20	3	126	7	FDA/USDA/ EU	
FHW-SD	Avorio				4	176	9		
					6*	300	14		
FHB-SD	Blu 13	55D	-20°C 90°C	0.20	3	126	7	FDA/USDA/ EU	
					4	176	9		
FMB-SD	Blu	53D	-20°C 70°C	0.28	3	80	6.25	FDA/USDA/ EU	
FMW-SD	Beige				4	120	8		
FMB-SD	Blu 02				6*	240	12.50		
FMB-SD	Blu 02	53D	-20°C 70°C	0.28	3	80	6.25	FDA/USDA/ EU	
Nastri SuperDrive™ con superficie strutturata									
FHB-SD- ITO50	Blu 16	55D	-20°C 90°C	0.20	3	126	7	FDA/USDA/ EU	
FHW-SD- ITO50*	Avorio				4	176	9		
FHB-SD-ITE	Blu 16	55D	-20°C 90°C	0.20	3	126	7	FDA/USDA/ EU	
FHW-SD-ITE	Avorio								
FMB-SD- ITO50	Blu	53D	-20°C 70°C	0.28	3	80	6.25	FDA/USDA/ EU	
FMB-SD-ITE	Blu								
FMW-SD-ITE	Beige								
Nastri SuperDrive™ rilevabili da Raggi-X e Metal Detector (MD)									
FMB-SD-MD	Blu 09	53D	-20°C 60°C	0.28	3	100	6	FDA/EU	
Nastri SuperDrive™ per Basse Temperature (LT)									
FMB-SD-LT	Blu 15	95A/46D	-35°C 65°C	0.30	3	80	3	FDA/EU	
FMB-SD-ITO50-LT	Blu 15	95A/46D	35°C 65°C	0.30	3	80	3	FDA/EU	

Note:

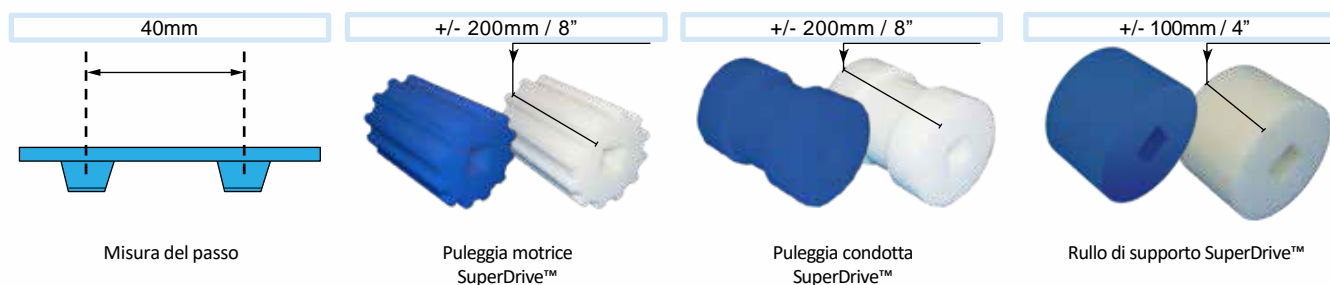
* Disponibile solo in Blu. FHW-SD-ITO50 – disponibile solo in spessore 3mm.

** Diametro Minimo di Puleggia – I valori sono stati calcolati ad una temperatura ambiente sopra 0°C).

*** Forza massima di trazione – in kg/cm di larghezza.

**** Per determinare la forza di trazione massima ammissibile, controllare la tabella "Fattore di correzione di temperatura".

Dichiarazione di Conformità in rispetto alle Normative per il contatto con alimenti: EU No.-10/2011 modificata dalla 2017/752, 1935/2004 e 2023/2006, Normativa FDA Art. 21. CFR.177.2600.



Mini SuperDrive™

L'unico prodotto per la trasmissione positiva in grado di lavorare con diametri di puleggia ridotti e con sistema di centraggio del nastro. Il disegno del MiniSD™ è simile all'originale Volta SuperDrive™, ma in scala ridotta per essere idoneo ad operare su diametri minori. Le larghezze standard del nastro sono 1524mm o 2032mm.

Nastro Mini SuperDrive™ con superficie liscia									
Prodotto e colore		Durezza Shore	Gamma temperature* **	Coefficiente di attrito lato trasporto (PE UHMW)*	Spessore	Diametro minimo puleggia**	Forza massima di trazione***	Certificazioni	
					mm				
FHB-MSD	Blu 16	55D	-20°C 90°C	0.20	2	80	4.5	FDA/USDA/ EU	
					2.5	100	5.6		
FMB-MSD	Blu	95A/46D	-20°C 70°C	0.28	2.5	48	4	FDA/USDA/ EU	
Nastro Mini SuperDrive™ con superficie strutturata									
FMB-MSD- ITO 50	Blu	95A/46D	-20°C 70°C	0.28	2.5	48	4	FDA/USDA/ EU	
FMB-MSD- MC	Blu	95A/46D	-20°C 70°C	0.28	2.5	80	4	FDA/USDA/ EU	

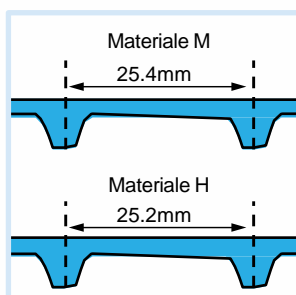
Note:

* Diametro minimo di puleggia – I valori sono stati calcolati ad una temperatura ambiente sopra 0°C.

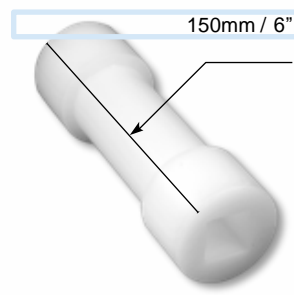
** Forza massima di trazione – in kg/cm di larghezza.

*** Per determinare la forza di trazione massima ammissibile, controllare la tabella "Fattore di correzione di temperatura".

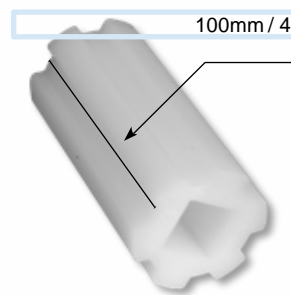
Dichiarazione di Conformità in rispetto alle Normative per il contatto con alimenti: EU No.-10/2011 modificata dalla 2017/752, 1935/2004 e2023/2006, Normativa FDA Art. 21. CFR.177.2600.



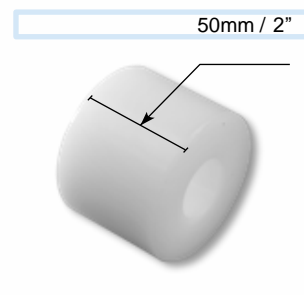
Misura del passo



Puleggia condotta



Puleggia motrice



Puleggia supporto

Mini DualDrive™

Una versione in scala ridotta dell'originale geometria del dente DualDrive™. Larghezza standard: 2032mm.

Nastri Mini DualDrive™ con superficie liscia									
Prodotto e colore		Durezza Shore	Gamma temperature***	Coefficiente di attrito lato scorrimento (PE UHMW)*	Spessore	Diametro minimo di puleggia*	Forza di trazione max.***	Certificazioni	
					mm				
FMB-MDD	Blu	95A/46D	-20°C 70°C	0.28	2.5	48	4	FDA/USDA/ EU	
FMB-MDD- ITO50	Blu	95A/46D	-20°C 70°C	0.28	2.5	48	4	FDA/USDA/ EU	

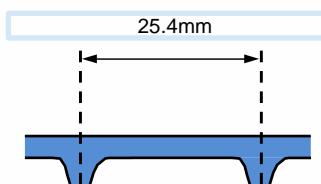
Note:

* Diametro minimo di puleggia – I valori sono stati calcolati ad una temperatura ambiente sopra 0°C.

** Forza massima di trazione – in kg/cm di larghezza.

*** Per determinare la forza di trazione massima ammissibile, controllare la tabella "Fattore di correzione di temperatura".

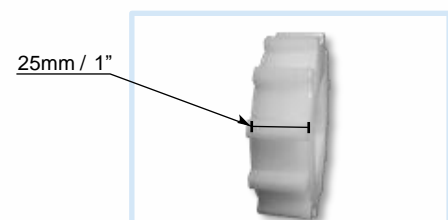
Dichiarazione di Conformità in rispetto alle Normative per il contatto con alimenti: EU No.-10/2011 modificata dalla 2017/752, 1935/2004 e2023/2006, Normativa FDA Art. 21. CFR.177.2600. Compatibile coi principi HACCP.



Misura del passo



Pignone MDD



Pignone MDD

DualDrive™

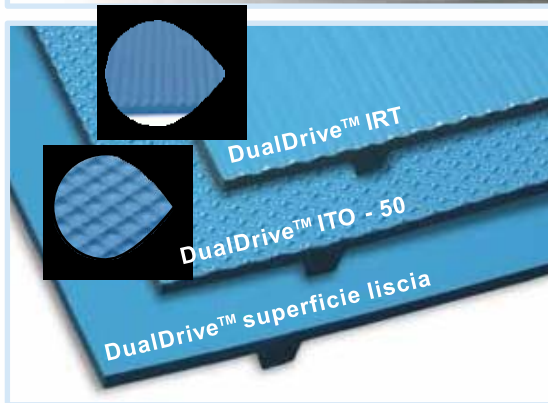
- Richiede un adeguamento minimo. DualDrive™ può lavorare su alcuni dei tradizionali pignoni da 2" dei nastri modulari, ma per una maggiore garanzia di affidabilità e igiene si consiglia di sostituirli.
- Il DualDrive™ è un nastro a trasmissione positiva realizzato completamente da estrusione con dentatura su tutta la larghezza del nastro ad un passo di 2 pollici.

Vantaggi meccanici:

- Sostituisce i nastri modulari che richiedono un'intensa pulizia e di essere immersi a lungo per la sanificazione e si usano velocemente nelle cerniere.
- Riduce nettamente la rumorosità tipica dei nastri modulari.
- La dentatura estrusa garantisce una trasmissione positiva senza slittamenti.
- Non è necessaria una pretensione del nastro.
- Estruso in bobine da 30 o 60m di lunghezza e 1524mm di larghezza.

Caratteristiche del materiale:

- Superficie monolitica liscia o strutturata.
- Disponibile anche con superficie distaccante.
- Non presenta tele o fibre che rischiano di fuoriuscire.
- Si sanifica facilmente ed efficacemente.
- Non crepa o fessura eliminando la possibilità di essere contaminato da batteri.



Nastri DualDrive™ con superficie liscia									
Prodotto e colore		Durezza Shore	Gamma temperature ****	Coefficiente di attrito lato scorrimento (PE UHMW)*	Spessore	Diametro minimo di puleggia**	Max. Forza di trazione ***	Certificazioni	
									mm
FHB-DD	Blu 16	55D	-20°C 90°C	20	3	126	7	FDA/USDA/ EU	
					4	176	9		
FMB-DD	Blu	53D	-20°C 70°C	0.28	3	80	6	FDA/USDA/ EU	
FMW-DD***	Beige				4	120	7.7		
FMB-DD	Blu 02	53D	-20°C 70°C	0.28	3	80	6	FDA/USDA/ EU	
Nastri DualDrive™ con superficie strutturata									
FMB-DD- ITO50	Blu	53D	-20°C 70°C	0.28	3	80	6	FDA/USDA/ EU	
FMB-DD-IRT	Blu	53D	-20°C 70°C	0.28	4	100	6	FDA/USDA/ EU	
Nastri DualDrive™ rilevabili da raggi-X e Metal Detector (MD)									
FMB-DD-MD	Blu 09	53D	-20°C 60°C	0.28	3	100	6	FDA/EU	
Nastri DualDrive™ per basse Temperature (LT)									
FMB-DD-LT	Blu 15	95A/46D	-35°C 65°C	0.30	3	80	3	FDA/EU	
FMB-DD- ITO50-LT									

Note:

* Diametro minimo di puleggia in flessione normale – I valori sono stati calcolati ad una temperatura ambiente sopra 0°C.

** Forza massima di trazione – in kg/cm di larghezza.

*** FMW-DD disponibile solo in spessore 3mm

**** Per determinare la forza di trazione massima ammissibile, controllare la tabella "Fattore di correzione di temperatura".

Dichiarazione di Conformità in rispetto alle Normative per il contatto con alimenti: EU No. -10/2011 modificata dalla 2017/752, 1935/2004 e 2023/2006, Normativa FDA Art. 21. CFR.177.2600. Compatibile coi principi HACCP.



DualDrive™ SP (Small Pulleys)

Il nastro DualDrive™ Small Pulley può essere usato in applicazioni ad alto e basso carico. Si possono usare due diversi tipi di puleggia:

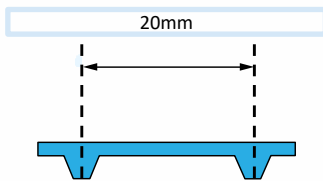
- Per applicazioni ad alto carico (HL);
- Per applicazioni a basso carico (LL).

E' importante verificare di aver scelto il tipo di puleggia corretto in funzione alla forza di trazione richiesta. L'uso di una puleggia sbagliata può causare problemi di ingranamento.

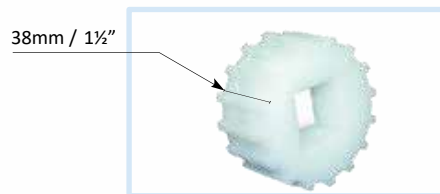
Larghezza standard dei nastri: 1524mm

Nastro DualDrive™ Small Pulley (SP) con superficie liscia									
Prodotto e colore		Durezza Shore	Gamma Temperature ***	Coefficiente di attrito lato scorrimento (PE UHMW)*	Spessore	Diametro minimo di avvolgimento*	Forza di trazione massima ***	Certificazioni	
FMB-DDSP	Blu	95A/46D	-20°C 70°C	2.5	1,5	50	4.5	FDA/USDA/ EU	
Nastro DualDrive™ Small Pulley (SP) con superficie strutturata									
FMB-DDSP- ITO50	Blu	95A/46D	-20°C 70°C	2.5	1,5	50	4.5	FDA/USDA/ EU	
FMB-DDSP- IRT	Blu	95A/46D	-20°C 70°C	3.2	1,5	50	4.5	FDA/USDA/ EU	

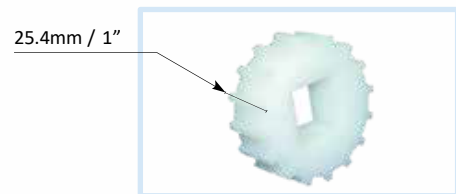
Note: * Diametro minimo di puleggia in flessione normale – I valori sono stati calcolati ad una temperatura ambiente sopra 0°C.
 ** Forza massima di trazione – in kg/cm di larghezza.
 *** Per determinare la forza di trazione massima ammissibile, controllare la tabella "Fattore di correzione di temperatura".
 Dichiarazione di Conformità in rispetto alle Normative per il contatto con alimenti: EU No. -10/2011 modificata dalla 2017/752, 1935/2004 e 2023/2006, Normativa FDA Art. 21. CFR.177.2600.



Misura del passo



Puleggia DualDrive™ Small Pulley per alti carichi



Puleggia DualDrive™ Small Pulley per carichi bassi

Sistema di giunzione a cerniera Volta Hinge Lace

Sia la giunzione a cerniera Volta Universal Lace che la Volta Roundflex™ lace permettono di poter aprire il nastro per poter pulire o fare manutenzione al trasportatore. Quando viene utilizzato nei sistemi di rilevazione dei metalli, si usa un inserto in poliestere in sostituzione al tradizionale in acciaio. Le giunzioni Volta lace sono compatibili con le famiglie Volta 'M' di nastri e tutte le serie di nastri a trasmissione positiva Volta incluso il MSD con passo da 1 pollice e il MDD con spessore da 2.5mm a 5 mm. Tutti i materiali Volta si puliscono facilmente senza dover rimuovere il nastro dal trasportatore e pertanto consigliamo la giunzione meccanica solo quando assolutamente necessario. La tenuta del nastro è ovviamente ridotta nel punto di giunzione.

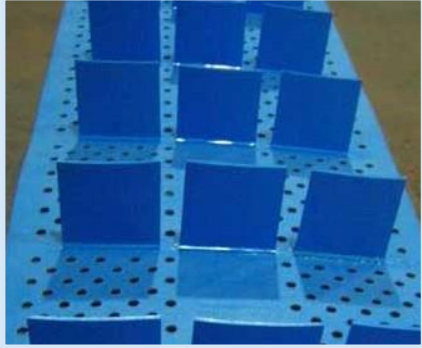


Universal Lace



Roundflex™ Lace

Esempi di lavorazioni su nastri a trasmissione positiva



Nastro SuperDrive™ con profili



Nastro SuperDrive™ in conca con profili Chevron



Nastro DualDrive™ Small Pulley con punte metalliche



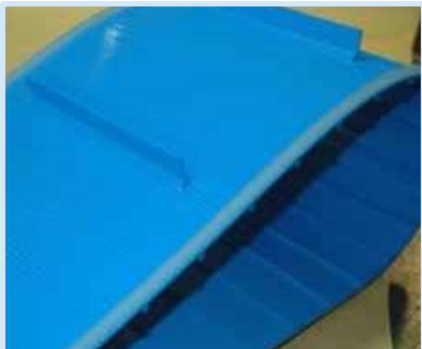
Nastro Mini SuperDrive™



Nastro DD-IRT forato



Elevatore SuperDrive™ con profili, guide e bordi di contenimento



Nastro DualDrive™ con superficie e profili strutturati IRT e guide



Nastro SuperDrive™ con profili che lavora in immersione



Nastro SuperDrive™ con bordi di contenimento e profili speciali



**Nastri monolitici in TPU
di trasporto e di processo per
l'industria**

Nastri di trasporto e di processo per l'industria

Da oltre 50 anni Volta produce nastri di trasporto e di processo per l'industria utilizzando elastomeri termoplastici (TPE) di altissima qualità con caratteristiche uniche. Questi nastri sono particolarmente adatti al trasporto di piastrelle, vetro, cartone, parti metalliche, nel riciclaggio, ecc. Sono disponibili in un'ampia gamma di colori, spessori, durezza e strutture superficiali. Larghezza standard delle bobine = 1524 mm / 2032mm.



- Non assorbono oli industriali, fluidi e prodotti chimici.
- Assorbono i colpi dei prodotti caricati a caduta e pertanto offrono una lunga durata
- Molto resistenti all'abrasione, non hanno giunzioni che rischiano di usurarsi e strapparsi.
- Maggiore resistenza a taglio e forature.
- Alta capacità di carico e grip elevato.
- Materiali flessibili che assorbono i colpi e trasportano il prodotto in modo sicuro.
- Su trasportatori e separatori magnetici, nastri più spessi portano ad aumentare l'intensità di un dato campo magnetico.

Nastri monolitici							
Prodotto e colore		Durezza Shore	Gamma temperature	Coefficiente di attrito lato scorrimento (acciaio inox)	Spessore	Diametro di puleggia	Forza di trazione all'1%
					mm	mm	kg/cm
FK	Verde 17	59D	-20° C 75° C	0.28	1.8	60	1.90
					2.5	80	2.50
					3	88	3.20
					4	105	4.20
					5	150	5
					6.5	195	6.50
FZ	Verde 05	95A/46D	-30° C 70° C	0.36	2	30	1.20
					2.5	35	1.50
					3	40	1.8
					4	60	2.60
					5	80	3.20
FL	Marrone	80A	-40° C 50° C	0.55	2.5	17	0.30
					3	20	0.40
					4	30	0.60
					5	35	0.70
					8	60	1.20
Nastri monolitici goffrati							
FEPZ	Verde 05	86A	-30° C 50° C	0.35	3	30	0.80
					4	40	1.10
					6	60	1.60
FEST	Verde 05	65A	-40° C 55° C	0.70	2	9	0.30
					3	14	0.45
					4	18	0.60
					5	22	0.75
FEZ	Verde 05	95A/46D	-30° C 70° C	0.20	2	30	0.80
					2.5	35	1
					3	40	1.30
					4	60	1.60
					5	80	2.10

Strutture superficiali



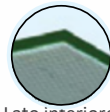
Lato superiore liscio



ITR -10 Lato superiore nido d'ape



Lato inferiore gofrato

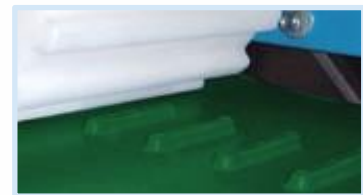


Lato inferiore rinforzato

Nastri monolitici strutturati									
Prodotto e colore			Durezza Shore	Gamma temperature	Coefficiente di attrito lato scorrimento (acciaio inox)	Spessore	Diametro di puleggia	Forza di trazione all'1%	
						Mm	mm	kg/cm	
FZ-ITR10	Verde 05		95A/46D	-30° C 70° C	0.36	5	80	2.40	
Nastri rinforzati									
FRL*	Marrone		80A	-40° C 50° C	0.20	2	10	5	
						3*	30	12	
						5*	60	13	
FRZ*	Verde 05		95A/46D	-30° C 70° C	0.20	2	25	6	
						2.5	32	6.50	
						3*	36	7	
						4	50	7.50	
						5	65	9	
FRG*	Grigio		95A/46D	-30° C 70° C	0.20	2	27	6	
						3	36	7	
						4	60	7.50	
FRG ST	Verde 05		65A/95A/46D	-30° C 60° C	0.20	3	35	6	
	Grigio						3.5	40	6
							5	60	7
FRPZ*	Verde 05		86A	-30° C 50° C	0.20	2	20	5.20	
						3	30	5.60	
						4	40	6	
						6	80	6.80	
						8	100	7.60	

Nastri a trasmissione positiva - SuperDrive™

Il sistema SuperDrive a trasmissione positiva previene lo slittamento e lo sbandamento del nastro e riduce notevolmente i costi di manutenzione. Non essendo necessario tendere il nastro si evita l'allungamento, si semplificano i processi di pulizia e si allunga la vita del trasportatore.



Nastri SuperDrive™								
Prodotto e colore			Durezza Shore	Gamma temperature	Coefficiente di attrito lato scorrimento (PE1000)	Spessore	Diametro di puleggia	Forza di trazione all'1%
						Mm	mm	kg/cm
FZ-SD	Verde 05		95A	-30° C 70° C	0.30	3	80	5
						4	120	6.6
FZD-SD	Nero		95A	-30° C 70° C	0.30	6	230	10
FMB BL-SD	Blu		53D/86A	-20° C 60° C	0.28	6	200	8
	Nero							

I nastri SuperDrive™ in spessore 6mm vengono usati in applicazioni con grossi carichi e pertanto si consiglia l'utilizzo delle pulegge con il maggior diametro possibile per assicurare il migliore ingranamento tra nastro e puleggia..



Schlatterer
Esband



**Cinghie e nastri ad anello senza
giunzione**

Cinghie e nastri senza giunzione

Le cinghie Esband, realizzate ad anello senza giunzione, offrono caratteristiche uniche per la progettazione di applicazioni e macchinari. La grande versatilità dei materiali ci consente di sviluppare soluzioni individuali per ogni richiesta, ogni macchina, ogni tipo di trasmissione e ogni tipo di prodotto da trasportare.

Possiamo combinare diversi tipi di tele di rinforzo, rivestimento e lavorazione meccanica per creare un prodotto su misura. Per andare incontro il più possibile ai desideri e alle necessità dei nostri clienti, il nostro team di esperti è in grado di dare supporto tecnico meccanico. Possiamo creare anche nuovi tipi di tessuti di rinforzo nelle nostre macchine tessili.

Materiale di copertura

Tutte le coperture Esband sono realizzate con un processo produttivo che permette di non avere punti di giunzione. Si possono rivestire anche nastri, cinghie dentate e poly-v.



Poliuretani

PU

- Poliuretano spruzzato
- Durezza: 30 ShA, 55 ShA, 70 ShA
- Colori: bianco, giallo, rosso, blu, grigio
- Resistente a temperature fino a 60°C, brevemente fino a 80°C
- Spessori fino a 10 mm
- Ottimo coefficiente di attrito sulla carta

SPU

- Poliuretano spruzzato
- Durezza: 20 ShA, 30 ShA, 55 ShA
- Colore: grigio
- Resistente a temperature fino a 60°C, brevemente fino a 80°C
- Spessori fino a max. 30 mm
- Ottima resistenza a microbi, idrolisi e agenti atmosferici

SNE

- Poliuretano compatto
- Durezza: 80 ShA
- Colore: grigio
- Resistente a temperature fino a 100°C, brevemente 160°C
- Spessori fino a max. 30 mm
- Ottima resistenza all'abrasione, buona resistenza ad idrolisi, microbi e agenti atmosferici

FX

- Poliuretano termoplastico
- Durezza: 80 ShA
- Colore: bianco, blu
- Resistente a temperature fino a 80°C
- Spessori fino a max. 20 mm
- Buona resistenza all'abrasione, approvato FDA

TPE

- Poliuretano termoplastico
- Durezza: 85 ShA
- Colore: bianco
- Antistatico, approvato FDA

Siliconi

SI

- Colori: bianco, grigio, blu, rosso, trasparente
- Durezza: circa 30-35 ShA
- Resistente a temperature fino a 280°C
- Spessori fino a 10 mm
- Approvato FDA, repelle lo sporco, resistenti ad agenti chimici, alto coefficiente di attrito

Gomme

NE

- Cloroprene
- Durezza: approx. 70 ShA
- Colore: nero
- Resistente a temperature fino a 100°C
- Alto coefficiente di attrito, bassa usura, ottima resistenza ad olio, grasso, ozono, bassa resistenza alle flessioni

NR

- Gomma naturale
- Durezze: 40 ShA, 50 ShA
- Colori: bianca, rossa, marrone
- Resistente a temperature fino a 60°C
- Altissimo coefficiente di attrito, molto elastico, bassa resistenza allargamento delle lacerazioni

NBR

- Gomma Nitrilica
- Durezze: 65 ShA, 75 ShA
- Colori: bianco, blu, grigio chiaro
- Resistente a temperature fino a 80°C
- Resistente all'usura, approvato FDA (solo bianca), ottima resistenza ad olio e grasso

Poliesteri termoplastici

HT 40

- Durezza: 40 ShD
- Colori: bianco, blu, nero
- Resistente a temperature fino a 100°C
- Ottima resistenza a microbi e agenti atmosferici, buona resistenza alla propagazione del taglio

HT 40 F

- Approvato FDA
- Durezza: 40 ShD
- Colori: bianco, blu
- Resistente a temperature fino a 100°C
- Ottima resistenza a microbi e agenti atmosferici, buona resistenza alla propagazione del taglio

PVC

PVC

- Durezza: 50 ShA
- Colori: rosso
- Resistente a temperature fino a 60°C
- Ottima resistenza a microbe e idrolisi, resistenti ad agenti chimici, buona resistenza alla propagazione del taglio

SI 50

- Colori: bianco, verde, blu, rosso, trasparente
- Durezza: circa 50 ShA
- Resistente a temperature fino a 180°C
- Spessori fino a max. 30 mm
- Approvato FDA, repelle lo sporco, alto coefficiente di attrito, ottima resistenza ad idrolisi, microbi e agenti atmosferici

xNBR

- Gomma nitrile carbossilata
- Durezza: 75 ShA
- Colori: beige chiaro
- Resistente a temperature fino a 100°C
- Ottima resistenza all'usura, adatta in applicazioni con accumulo, ottima resistenza ad oli e grassi.

SI rubber

- Gomma siliconica
- Durezza: 80 ShA
- Colori: grigio chiaro
- Resistente a temperature fino a 150°C
- Repelle lo sporco, approvato FDA

EPDM

- Gomma EPDM
- Durezza: 65 ShA
- Colori: verde
- Resistente a temperature fino a 120°C
- Ottima resistenza ad ozono, acidi e basi, alto coefficiente di attrito

HT 63

- Durezza: 63 ShD
- Colori: bianco, nero
- Resistente a temperature fino a 140°C
- Ottima resistenza a microbi e agenti atmosferici, buona resistenza alla propagazione del taglio

Tessuti di rinforzo

I tessuti speciali di rinforzo dei nastri Eband sono realizzati internamente con moderne macchine tessili in un processo che permette la tessitura ad anello senza giunzioni o cuciture. I tessuti sono la base di ogni tipo di nastro, lavorazione e rivestimento.



Tessuto in poliammide

- Semielastico con allungamento dello 0.5 - 1.6 %
- Usato in applicazioni con interassi fissi

Tessuto in Poliestere

- Allungamento ridotto
- Resistente ad agenti chimici

Tessuto in cotone

- Basso allungamento
- Basso coefficiente di attrito

Tessuto elastico

- Molto elastico (4 -10 %)
- Usato in applicazioni con interassi fissi
- Non richiede l'uso di tenditori

Tessuto in fibra aramidica

- Allungamento estremamente ridotto
- Basso coefficiente di attrito
- Resistente a temperature fino a 280°C

Tessuto in Nomex

- Allungamento ridotto
- Resistente a temperature fino a 300°C

Fibra di vetro

- Allungamento ridotto
- Basso coefficiente di attrito
- Resistente a temperature fino a 300°C

Resistenza dei tessuti agli agenti chimici

Aggressività media	Tessuto				
	Poliestere	Cotone	Kevlar	Nomex	Fibra di vetro
Acqua	+	+	+	+	+
Olio e grasso	+	§	+	+	+
Acidi, diluiti	+	+	+	+	+
Basi, diluite	+	+	+	+	+
Composti Aromatici	+	+	+	+	+
Composti Alcolici	+	+	+	+	+
Composti alifatici	+	+	+	+	+
Composti clorurati. Idrocarburi	+	+	+	+	+
Chetoni	+	+	+	+	+
Stabilità dimensionale					
In ambienti molto umidi	+	-	+	+	
In presenza di sbalzi di temperatura	+	+	+	+	+

Alta = + Media = § Bassa = -

Cinghie di trasmissione

Le cinghie Esband, realizzate ad anello continuo senza giunzione, consentono un processo produttivo senza problemi e mantengono la loro affidabilità e accuratezza per lunghi periodi di servizio anche ad alte velocità e con un'elevata presenza di flessioni. La rumorosità è estremamente ridotta grazie alle basse vibrazioni.

Trasmissioni leggere fino a 2.5kw

Cinghie con grande resistenza alla abrasione, eccellenti proprietà di scorrimento e funzionamento, alta flessibilità, coefficienti di attrito ben definiti, antistatiche.

Applicazioni tipiche:

- Trasmissioni ad alte velocità
- Macchine da ufficio
- Applicazioni domestiche e attrezzature per fai-da-te
- Rettifiche
- Seghe
- Attrezzature per test
- Trasmissioni per fusi
- Attrezzature per filatura
- Bobinatrici
- Macchine tessili

Trasmissioni medie fino a circa 15kw

Cinghie con grande resistenza all'abrasione ed eccellenti proprietà di scorrimento e funzionamento, bassa rumorosità, allungamento ridotto, antistatiche.

Applicazioni tipiche:

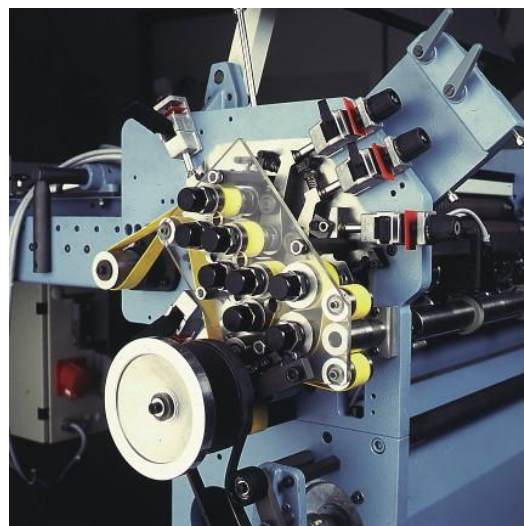
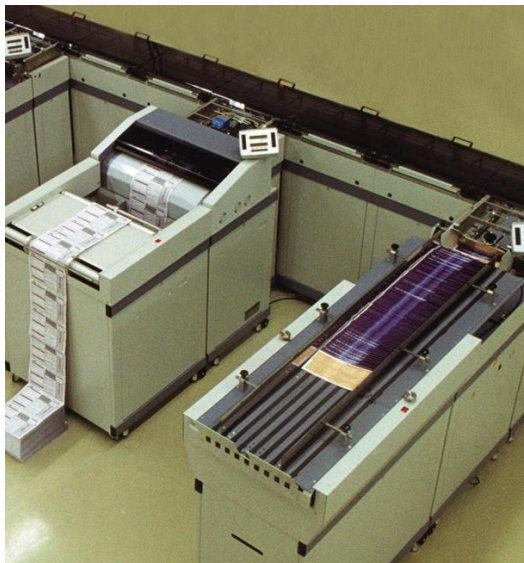
- Trasmissioni ad alte velocità
- Macchine lavorazione legno
- Macchinari per manutenzione pavimenti
- Attrezzature per fai-da-te.
- Rettifiche
- Macchine utensili
- Macchine tessili
- Macchinari per edilizia
- Ambienti con bassa umidità

Trasmissioni gravose fino a circa 60kw

Cinghie con grande resistenza all'abrasione, eccellenti proprietà di trazione e funzionamento neutro, limitato allungamento.

Applicazioni tipiche:

- Ideali per macchine per bilanciatura
- Macchinari per edilizia
- Presse eccentriche
- Macchine lavorazione legno
- Trasmissione per ventilatori
- Meccanismi per rettifiche
- Attrezzature per testare motori
- Mulini
- Attrezzature per test



Cinghie di trasporto

Le cinghie di trasporto Esband sono costruite ad anello chiuso senza giunzione e sono disponibili in un'ampia gamma di materiali e con diversi coefficienti di attrito. Qualsiasi tipo di merce trasportata necessita di uno specifico nastro; diversi tipi di ambiente richiedono diverse esigenze.

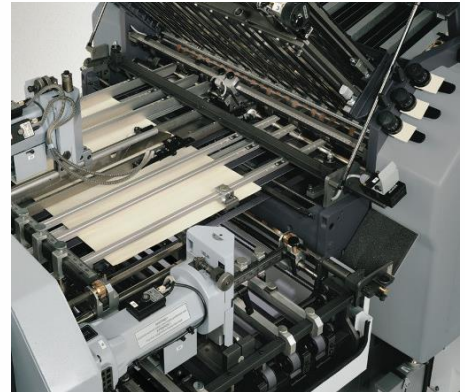
La lista seguente comprende i più importanti campi di applicazione:

Carta

Per la lavorazione e il trattamento della carta, Esband offre nastri con diversi gradi di elasticità, alta resistenza all'ozono, alti carichi di rottura e basso allungamento in base alle richieste del cliente.

Applicazioni tipiche:

- Macchine di stampa
- Copiatrici e scanner
- Distributori di denaro (bancomat) e macchine emissione biglietti
- Macchine per lavorazione carta e cartone



Trasporto alimenti

I prodotti Esband sono ideali per la lavorazione ed il trasporto degli alimenti. Le cinghie sono certificate a norme FDA/BGA, facili da pulire, resistenti alla temperatura con vari gradi di elasticità, flessibilità e coefficienti di attrito.

Applicazioni tipiche:

- Affettatrici
- Transfers
- Macchine confezionatrici automatiche
- Macchine lavorazione formaggio
- Linee per prodotti da forno



Tecnologia di pesatura

Esband porta la tecnologia di pesatura vicino alla perfezione grazie a nastri estremamente omogenei lungo tutto lo sviluppo (incluso il peso) con rivestimenti appositamente studiati e allungamenti predeterminati, con speciali trattamenti superficiali e rivestimenti a basso grip sul lato di scorrimento.

Applicazioni tipiche:

- Apparecchiature di pesatura per prodotti sfusi leggeri confezionati singolarmente
- Macchine di pesatura dinamiche
- Affettatrici
- Diametri ridotti



Materiali sfusi e merci confezionate singolarmente

Esband trasporta alla perfezione qualsiasi tipo di prodotto o merce sfusa di ogni peso poiché le cinghie hanno il coefficiente di attrito esattamente predeterminato, ideali caratteristiche di allungamento, guide di allineamento, forature per trasporto con vuoto, ecc.

Applicazioni tipiche:

- Applicazioni ad interasse fisso
- Affettatrici
- Trasporto piani
- Trasporto con vuoto



Cinghie di trasporto speciali

Applicazioni speciali per prodotti singoli e merce sfusa

Esband fornisce cinghie di trasporto con trattamenti superficiali speciali per trasportare prodotti singoli o merce sfusa in condizioni estreme.

Applicazioni tipiche:

- Trasportatori con elevate inclinazioni
- Altissime temperature
- Caricatori inclinati
- Trasportatori sincronizzati e/o con vuoto
- Nastri separatori



Nastri Separatori FX



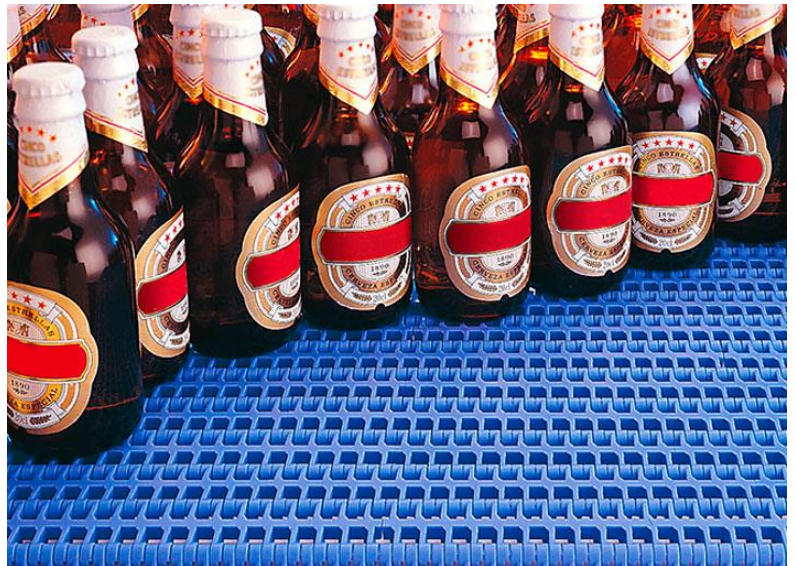
Nastri modulari

I **nastri modulari** da noi forniti sono realizzati con moduli in plastica di elevata qualità, prodotti per stampaggio ad iniezione esclusivamente nella comunità Europea, e assemblati in una tipica configurazione a mattoncini fissati con perni di plastica incernierati per tutta la larghezza.

Possono essere realizzati in una notevole possibilità di larghezze e in qualsiasi lunghezza multipla del passo del nastro, con un'ampia gamma di facchini, sponde e altri accessori.

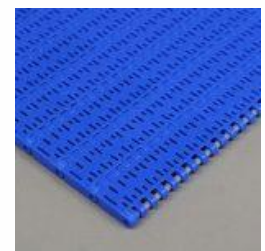
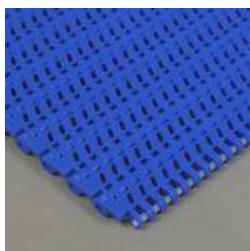
Settori di maggiore utilizzo dei nastri modulari

- Prodotti da forno
- Industria delle bevande
- Industria conserviera
- Lavorazione carni
- Lavorazione ortofrutta
- Lavorazione pasta fresca
- Lavorazione formaggi
- Settore packaging
- Settore automotive



Vantaggi dei nastri modulari

- Resistenza agli agenti chimici e ai ripetuti lavaggi
- Pulizia perfetta dopo ogni lavaggio, nessun assorbimento di liquidi da parte del materiale del nastro
- Azionamento positivo, nessuno slittamento anche con carichi elevati e andamento intermittente
- Elevata resistenza dei materiali, capacità di trasportare carichi molto elevati
- Basso attrito, non hanno bisogno di alcuna lubrificazione
- Lunga durata dei nastri nel tempo
- Ridottissima manutenzione
- Sostituzione rapida di qualsiasi modulo per una veloce ripartenza
- Apertura e chiusura dei nastri in breve tempo fatta anche da personale non esperto
- Possibilità di operare da -50 a +100° C di temperatura
- Possibilità di nastri specifici per operazioni di taglio con il coltello direttamente sulla superficie
- Possibilità di nastri specifici per subire operazioni di impatto direttamente sulla superficie
- Pignoni di traino con foro quadrato per trasmettere la massima potenza richiesta
- Possibilità di realizzare nastri in materiali plastici rilevabili al metal detector
- Materiali idonei al contatto diretto con prodotti alimentari, assolutamente tutti certificati FDA
- Possibilità di diverse colorazioni per potere distinguere i tipi di nastri a seconda dell'utilizzo e del materiale





Motech S.p.A.
Via Gaetano Salvemini 20
41123 Modena
Tel. +39 059 454296 fax +39 059 451693
info@motech-italia.com
www.motech-italia.com