



BULL

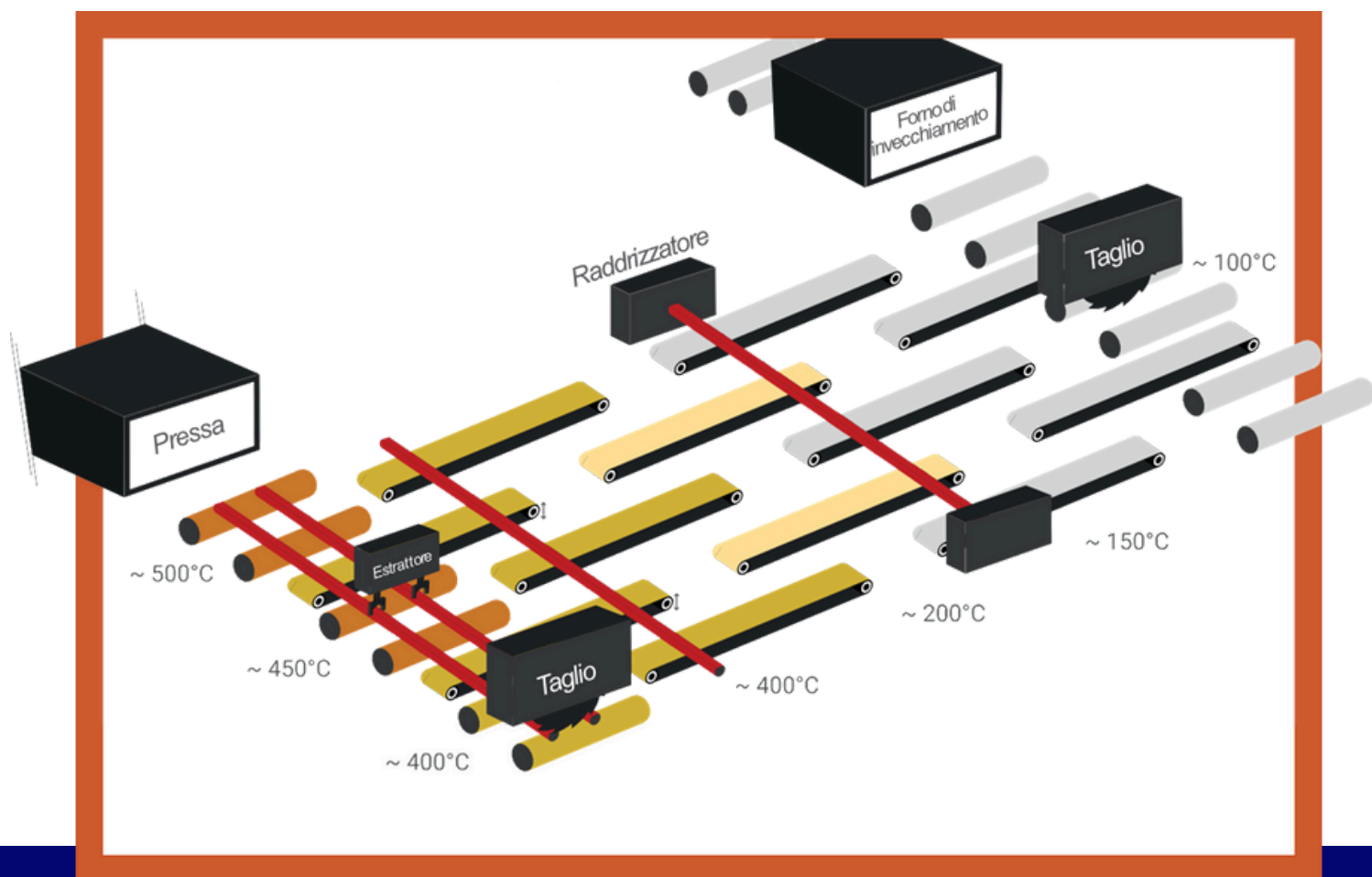


Bullfelt conveyor & timing belt

ESTRUSIONE DELL' ALLUMINIO

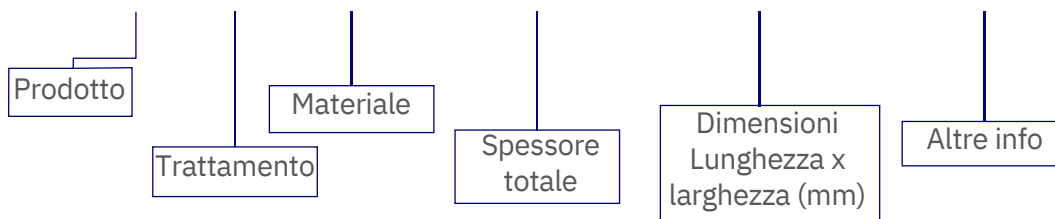
L'estrusione dell'alluminio è una tecnica usata per trasformare leghe di alluminio in oggetti profilati per un'ampia gamma di impieghi. La lega viene riscaldata nella pressa di estrusione e viene estrusa per creare profili. I prodotti in feltro proposti possono resistere ad alte temperature (fino a 500 gradi Celsius) e trasportano profili di varie forme e peso.

Il processo di estrusione dell'alluminio



NOMENCLATURA

FTB 0 PK(3) / 8 - 2855 x 65 100AT10



Prodotti

FB	Nastro in feltro
FP	Piatto in feltro
FT	Tubo in feltro
FTB	Cinghia dentata in feltro
SM	Calze per intercalari

Materiale

PK (x)	PBO esterno + Kevlar
K	interno Kevlar
N	Nomex
P	Polyester

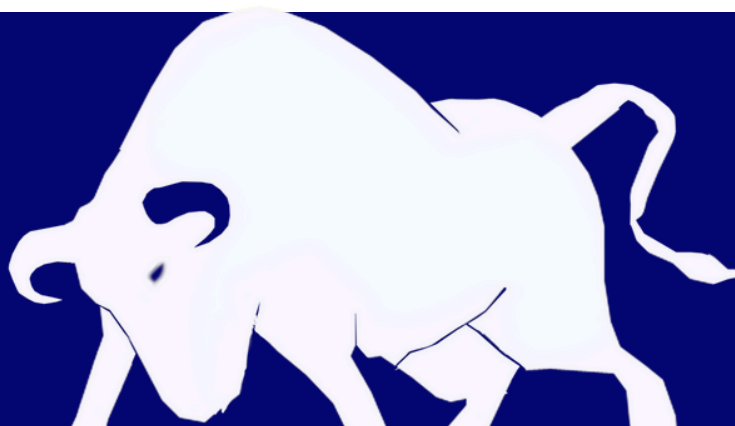
Trattamento

0	Soft o senza trattamento
00	Semi-trattato
000	Trattato

Materiale Colore Resistenza temp.

PBO	● Marrone*600°C [500°C]
KEVLAR	● Giallo*500°C [400°C]
NOMEX	● Avorio*280°C [210°C]
POLYESTER	○ Bianco 210°C

*instantaneo



NOSTRI PRODOTTI

Tubo in feltro



Diametro interno (mm)	18, 20, 24, 25, 28, 31, 34, 37, 38, 40, 41, 43, 45, 48, 50, 51, 52, 53, 55, 56, 59, 60, 61, 63, 65, 68, 70, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 95, 96, 100, 101, 102, 103, 105, 106, 109, 110, 111, 112, 114, 115, 116, 117, 118, 120, 126, 127, 128, 129, 130, 133, 135, 140, 141, 143, 145, 150, 152, 161, 167, 176
Lunghezza (mm)	Qualsiasi lunghezza 4
Spessore (mm)	- 12
Densità (g/m ² .mm)	Non trattato: 380 ±5 Semi trattato: 420 ±5 Trattato: 550 ±5
Durezza (Shore A)	Non trattato: 50 ±5 Semi trattato: 60 ±5 Trattato: 85 ±5
Trattamento	Con resina possibile



Nastro in feltro



Larghezza (mm)	20 - 2.000
Lunghezza (mm)	1.900 - 20.000
Spessore (mm)	6 - 12
Densità (g/m ² .mm)	450 ±5
Durezza (Shore A)	Non trattato: 50 ±5 Semi trattato: 60 ±5 Trattato: 85 ±5

Piatto in feltro



Larghezza (mm)	10 - 2.000
Lunghezza (mm)	up to 25.000
Spessore (mm)	6 - 12
Densità (g/m ² .mm)	Non trattato: 370 ±5 Semi trattato: 420 ±5 Trattato: 520 ±5
PBO	
Densità (g/m ² .mm)	Non trattato: 340 ±5 Semi trattato: 360 ±5 Trattato: 440 ±5
Kevlar, Nomex, Polyester	
Durezza (Shore A)	Non trattato: 55 ±5 Semi trattato: 68 ±5 Trattato: 80 ±5
Trattamento	Con resina possibile



Calza per intercalari



Colore	Avorio
Spessore (mm)	0.8 - 2.0
Densità (g/m ² .mm)	210 - 440
Dimensioni	Su misura

Per i nastri è possibile applicare una giunzione meccanica nascosta per superare le difficoltà di smontaggio facendo attenzione all'usura del nastro, affinché non si riduca lo spessore fino a causare il contatto della giunzione con i profili di alluminio.

Vista dall'alto



Vista dal basso

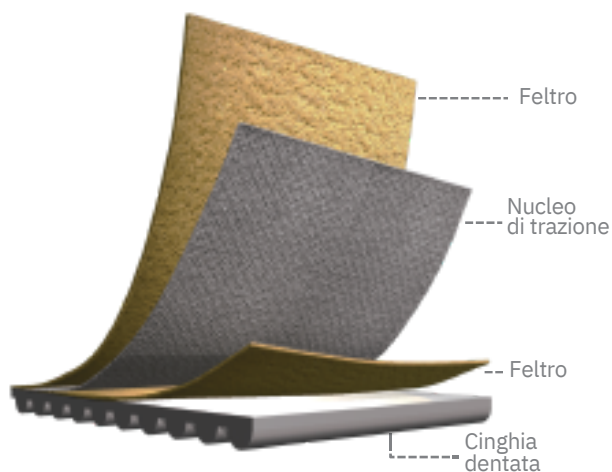
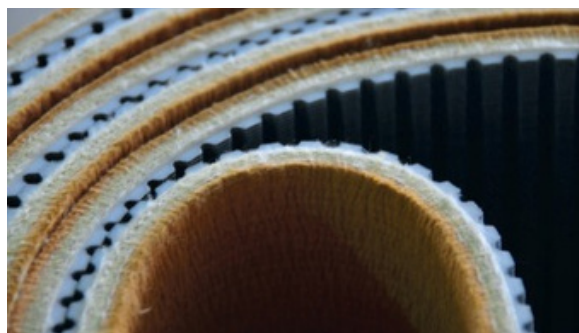


Per evitare gli sbandamenti dei nastri, possiamo applicare una guida V in PU o una catena di metallo sotto il nastro.



PROFILI PESANTI

Cinghie dentate in feltro



Le cinghie dentate in feltro sono cinghie dentate laminate con prodotti in feltro. Sono la scelta ideale per il trasporto di profili pesanti.

- Nessun scivolamento è possibile con profili in alluminio a carico elevato
- Il raddrizzamento dei profili è ridotto al minimo
- Nessuna delaminazione è possibile tra cinghie dentate e feltri

Ampia gamma di cinghie dentate tra cui scegliere

Info tecniche su cinghie dentate

Tipo	Res. alla rottura	Res. Mass.	Mass. Res. con giunzione	Peso
100T20	48000 N	13500 N	6750 N	0.77 kg/m
100AT10	60000 N	16000 N	8000 N	0.64 kg/m
100AT10-K13	60000 N	16000 N	8000 N	0.71 kg/m
100AT20	65000 N	25200 N	12600 N	0.97 kg/m
100HTD14M	84100 N	24700 N	12350 N	1.13 kg/m
100HTD14M-K13	84100 N	24700 N	12350 N	1.20 kg/m

Altri tipi di cinghie dentate disponibili. Contattarci per ulteriori informazioni.

