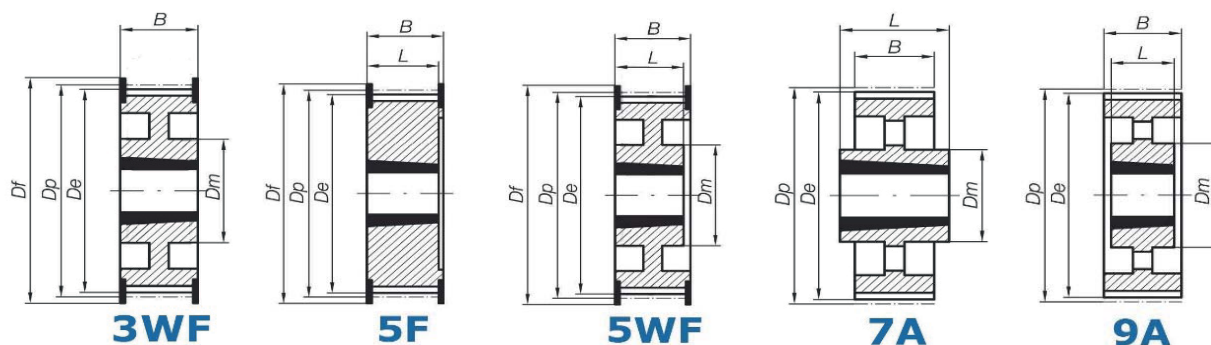


H

Passo 12,7 mm / 1/2" Pitch



Materiale: Acciaio e Ghisa

Material: Steel & Cast Iron

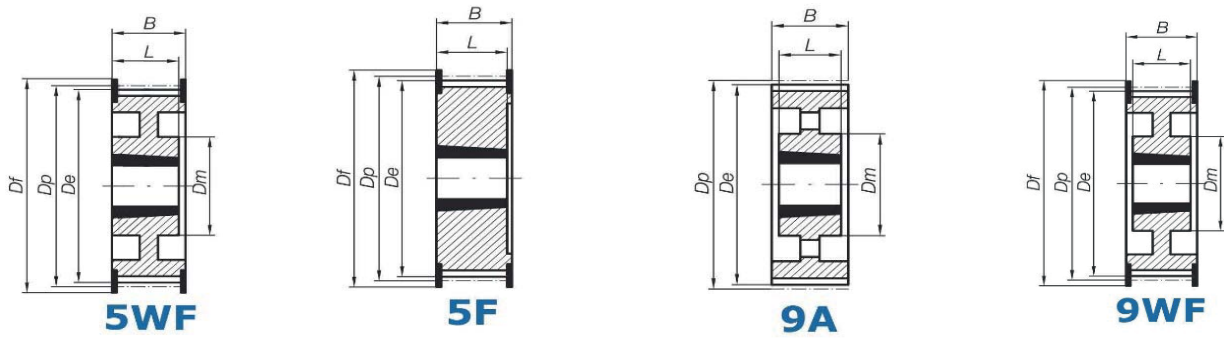
	Codice Code	Disegno Drawing	N° Denti Teeth	Dp	De	Df	Dm	Di	F	P	L	Bussola Taper Bush	Foro max
H 100 (passo 1/2" 12,7 mm) per cinghia 25,4 mm H 100 (1/2" pitch) for 25,4 mm width belt	T 16 H 100 F	5F	16	64,68	63,3	71	-	45	31	9	22	1108	28,00
	T 18 H 100 F	5F	18	72,71	71,4	79	-	52	31	6	25	1210	32,00
	T 19 H 100 F	5F	19	76,81	75,4	83	-	56	31	6	25	1210	32,00
	T 20 H 100 F	5F	20	80,85	79,5	87	-	60	31	6	25	1210	32,00
	T 21 H 100 F	5F	21	84,90	83,5	91	-	63	32	7	25	1210	32,00
	T 22 H 100 F	5F	22	88,94	87,6	93	-	67	32	7	25	1210	32,00
	T 23 H 100 F	5F	23	92,98	91,6	97	-	71	32	7	25	1610	42,00
	T 24 H 100 F	5F	24	97,02	95,6	103	-	75	32	7	25	1610	42,00
	T 25 H 100 F	5F	25	101,07	99,7	106	-	79	32	7	25	1610	42,00
	T 26 H 100 F	5F	26	105,11	103,7	111	-	83	32	7	25	1610	42,00
	T 27 H 100 F	5F	27	109,15	107,8	115	-	87	32	7	25	1610	42,00
	T 28 H 100 F	5F	28	113,19	111,8	119	-	91	32	7	25	1610	42,00
	T 30 H 100 F	5F	30	121,28	119,9	127	-	99	32	7	25	1610	42,00
	T 32 H 100 F	5F	32	129,36	128,0	135	92	108	32	7	25	1610	42,00
	T 36 H 100 F	5WF	36	145,54	144,2	152	92	124	32	7	25	1610	42,00
	T 40 H 100 F	5WF	40	161,71	160,3	168	92	140	32	7	25	1610	42,00
	T 44 H 100 F	3WF	44	177,88	176,5	184	106	152	32	-	32	2012	50,00
	T 48 H 100 F	3WF	48	194,05	192,7	200	106	169	32	-	32	2012	50,00
	T 60 H 100	9A	60	242,56	241,2	-	106	223	34	1	32	2012	50,00
	T 72 H 100	9A	72	291,07	289,7	-	106	270	34	1	32	2012	50,00
T 84 H 100	9A	84	339,58	338,2	-	106	320	34	1	32	2012	50,00	
T 96 H 100	7A	96	388,09	386,7	-	119	366	34	5,5	45	2517	60,00	
T 120 H 100	7A	120	485,12	483,7	-	119	462	34	5,5	45	2517	60,00	
H per cinghia 38,1 mm H for 38,1 mm width belt	T 18 H 150 F	5F	18	72,77	71,4	79	-	53	45	20	25	1210	32,00
	T 19 H 150 F	5F	19	76,81	75,4	83	-	56	45	20	25	1210	32,00
	T 20 H 150 F	5F	20	80,85	79,5	87	-	60	45	20	25	1210	32,00
	T 21 H 150 F	5F	21	84,90	83,5	91	-	64	45	20	25	1210	32,00
	T 22 H 150 F	5F	22	88,94	87,6	93	-	68	45	20	25	1210	32,00
	T 23 H 150 F	5F	23	92,98	91,6	97	-	71	45	20	25	1610	42,00
	T 24 H 150 F	5F	24	97,02	95,6	103	-	74	45	20	25	1610	42,00
	T 25 H 150 F	5F	25	101,07	99,7	106	-	78	45	20	25	1610	42,00
	T 26 H 150 F	5F	26	105,11	103,7	111	-	82	45	20	25	1610	42,00
	T 27 H 150 F	5F	27	109,15	107,8	115	-	87	45	20	25	1610	42,00
	T 28 H 150 F	5F	28	113,19	111,8	119	-	91	45	20	25	1610	42,00
	T 30 H 150 F	5F	30	121,28	119,9	127	-	99	45	20	25	1610	42,00
	T 32 H 150 F	5WF	32	129,36	128,0	135	92	108	45	20	25	1610	42,00
T 36 H 150 F	5WF	36	145,54	144,2	152	92	124	45	20	25	1610	42,00	

Pulegge Dentate Passo Pollici per Bussola Conica

Imperial Pitch Taper Bore Timing Pulleys

H

Passo 12,7 mm / 1/2" Pitch



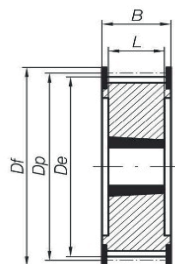
Materiale: Acciaio e Ghisa

Material: Steel & Cast Iron

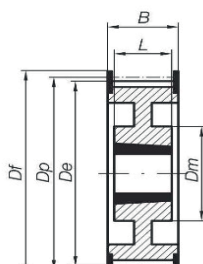
	Codice Code	Disegno Drawing	N° Denti Teeth	Dp	De	Df	Dm	Di	F	P	L	Bussola Taper Bush	Foro max
	T 40 H 150 F	5WF	40	161,71	160,3	168	92	140	45	20	25	1610	42,00
	T 44 H 150 F	5WF	44	177,88	176,5	184	106	153	45	13	32	2012	50,00
	T 48 H 150 F	5WF	48	194,05	192,7	200	106	169	45	13	32	2012	50,00
	T 60 H 150	9A	60	242,56	241,2	-	106	223	46	7	32	2012	50,00
	T 72 H 150	9A	72	291,07	289,7	-	106	270	46	7	32	2012	50,00
	T 84 H 150	9A	84	339,58	338,2	-	106	320	46	7	32	2012	50,00
	T 96 H 150	9A	96	388,09	386,7	-	119	366	46	0,5	45	2517	60,00
	T 120 H 150	9A	120	485,12	483,7	-	119	462	46	0,5	45	2517	60,00
H 200 (passo 1/2" 12,7 mm) per cinghia 50,8 mm H 200 (1/2" pitch) for 50,8 mm width belt	T 18 H 200 F	5F	18	72,77	71,4	79	-	52	58	33	25	1210	32,00
	T 19 H 200 F	5F	19	76,81	75,4	83	-	56	58	33	25	1210	32,00
	T 20 H 200 F	5F	20	80,85	79,5	87	-	60	58	33	25	1610	42,00
	T 21 H 200 F	5F	21	84,90	83,5	91	-	64	58	33	25	1610	42,00
	T 22 H 200 F	5F	22	88,94	87,6	93	-	68	58	33	25	1610	42,00
	T 23 H 200 F	5F	23	92,98	91,6	97	-	71	58	33	25	1610	42,00
	T 24 H 200 F	5F	24	97,02	95,6	103	-	74	58	33	25	1610	42,00
	T 25 H 200 F	5F	25	101,07	99,7	106	-	78	58	33	25	1610	42,00
	T 26 H 200 F	5F	26	105,11	103,7	111	-	82	58	33	25	1610	42,00
	T 27 H 200 F	5F	27	109,15	107,8	115	-	87	58	33	25	1610	42,00
	T 28 H 200 F	5F	28	113,19	111,8	119	-	91	58	33	25	1610	42,00
	T 30 H 200 F	5F	30	121,28	119,9	127	-	99	58	33	25	1610	42,00
	T 32 H 200 F	5F	32	129,36	128,0	135	-	107	58	26	32	2012	50,00
	T 36 H 200 F	5WF	36	145,54	144,2	152	102	124	58	26	32	2012	50,00
	T 40 H 200 F	5WF	40	161,71	160,3	168	106	140	58	26	32	2012	50,00
	T 44 H 200 F	5WF	44	177,88	176,5	184	106	152	58	26	32	2012	50,00
	T 48 H 200 F	5WF	48	194,05	192,7	200	119	169	58	13	45	2517	60,00
	T 60 H 200	9A	60	242,56	241,2	-	119	223	60	7,5	45	2517	60,00
	T 72 H 200	9A	72	291,07	289,7	-	119	270	60	7,5	45	2517	60,00
	T 84 H 200	9A	84	339,58	338,2	-	119	320	60	7,5	45	2517	60,00
T 96 H 200	9A	96	388,09	386,7	-	119	366	60	7,5	45	2517	60,00	
T 120 H 200	9A	120	485,12	483,7	-	119	462	60	7,5	45	2517	60,00	

H

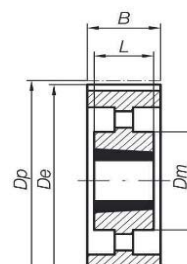
Passo 12,7mm / 1/2" Pitch



4F



9WF



9A

Materiale: Acciaio e Ghisa

Material: Steel & Cast Iron

Codice Code	Disegno Drawing	N° Denti Teeth	Dp	De	Df	Dm	Di	F	P	L	Bussola Taper Bush	Foro max
T 20 H 300 F	4F	20	80,85	79,5	87	-	65	84	23	38	1615	42,00
T 21 H 300 F	4F	21	84,90	83,5	91	-	66	84	23	38	1615	42,00
T 22 H 300 F	4F	22	88,94	87,6	93	-	67	84	23	38	1615	42,00
T 23 H 300 F	4F	23	92,98	91,6	97	-	71	84	23	38	1615	42,00
T 24 H 300 F	4F	24	97,02	95,6	103	-	75	84	23	38	1615	42,00
T 25 H 300 F	4F	25	101,07	99,7	106	-	79	84	23	38	1615	42,00
T 26 H 300 F	4F	26	105,11	103,7	111	-	83	84	23	38	1615	42,00
T 27 H 300 F	4F	27	109,15	107,8	115	-	87	84	26	32	2012	50,00
T 28 H 300 F	4F	28	113,19	111,8	119	-	91	84	26	32	2012	50,00
T 30 H 300 F	4F	30	121,28	119,9	127	-	99	84	26	32	2012	50,00
T 32 H 300 F	4F	32	129,36	128,0	135	-	107	84	19,5	45	2517	60,00
T 36 H 300 F	4F	36	145,54	144,2	152	-	124	84	19,5	45	2517	60,00
T 40 H 300 F	4F	40	161,71	160,3	168	-	137	84	19,5	45	2517	60,00
T 44 H 300 F	9WF	44	177,88	176,5	184	119	152	86	20,5	45	2517	60,00
T 48 H 300 F	9WF	48	194,05	192,7	200	119	169	86	20,5	45	2517	60,00
T 60 H 300	9A	60	242,56	241,2	-	119	223	86	20,5	45	2517	60,00
T 72 H 300	9A	72	291,07	289,7	-	119	270	86	20,5	45	2517	60,00
T 84 H 300	9A	84	339,58	338,2	-	119	320	86	20,5	45	2517	60,00
T 96 H 300	9A	96	388,09	386,7	-	150	366	86	5	76	3030	75,00
T 120 H 300	9A	120	485,12	483,7	-	150	462	86	5	76	3030	75,00